

Belzona 1321

FN10026

(CERAMIC S-METAL)



NÁVOD NA POUŽITÍ

1. ZAJIŠTĚNÍ MOLEKULÁRNÍHO SPOJENÍ

KOVOVÉ POVRCHY – APLIKUJTE POUZE NA OTRYSKANÉ POVRCHY

- Odstraňte zbytky nečistot a odmastěte povrch hadříkem namočeným v **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) nebo jiným vhodným čističem, který nezanechává stopy např. metyl etyl keton (MEK).
- Vyberte brusivo, které zajistí očištění povrchu do minimální hloubky 75 mikronů.

Použijte pouze ostrohranný brusný materiál.
- Opískujte kovový povrch až na následující standard čistoty:

ISO 8501-1 Sa 2½ velmi důkladné opískování
Americký standard blízky ideální konečné úpravě SSPC SP 10
Švédský standard Sa 2½ SIS 05 5900
- Po opískování očištěného povrchu by měl být opatřen nátěrem, než začne oxidovat.

POVRCHY KONTAMINOVANÉ SOLÍ

Povrchy, které byly v neustálém kontaktu s roztokem soli, např. s mořskou vodou, musí být ošetřeny na požadovaný standard, ponechány 24 hodiny v klidu, aby zbytky soli vystoupily z pórů a následně znova očištěn. Tento postup se může opakovat až do úplného odstranění soli z povrchu. Kontaminace připraveného substrátu rozpustnými solemi bezprostředně před aplikací by měla být nižší než 30 mg/m².

VYPLŇOVÁNÍ DŮLKOVÝCH SVARŮ

Všechny svary by měly být připraveny podle normy NACE SP0178 třídy C nebo lepší. Hluboké důlkové svary a hrubé svary by měly být vyhlazeny pomocí **Belzony® 1111**, **Belzony® 1311** nebo **Belzony® 1151**, které se smíchají, nanesou a překryjí v souladu s příslušným návodem na použití.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Obě složky přeneste na pracovní plochu a míchejte tak dlouho až obdržíte jednolitou hmotu bez šmouh.

1. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÉ TEPLOTĚ

Při aplikaci, kde teplota okolí je pod 5°C zahřejte obě složky na teplotu 20-25°C.

2. DOBA APLIKACE

Namíchaný materiál **Belzona® 1321** se musí spotřebovat během doby uvedené v tabulce, která se počítá od začátku mísení obou složek.

Teplota	5°C	15°C	25°C	30°C
---------	-----	------	------	------

Spotřebovat během	2 hodiny	1 hodiny	30 minut	20 minut
-------------------	----------	----------	----------	----------

3. MÍCHÁNÍ MALÉHO MNOŽSTVÍ

K míchání malého množství **Belzona® 1321** použijte:
Váhově – základní složka : tvrdidlo = 4 : 1
Objemově – základní složka : tvrdidlo = 11 : 1

4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1321

422 cm³ na kg.

3. APLIKACE BELZONA® 1321

PRO DOSAŽENÍ CO NEJLEPŠÍCH VÝSLEDKŮ

Nepoužívejte:

- při teplotě nižší jak 5°C nebo vlhkosti nad 90%.
- za deště, sněžení nebo mlhy.
- jestliže je povrch kovu vlhký a je pravděpodobné, že se usadí následnou kondenzací.
- pracovní prostředí bude pravděpodobně kontaminováno olejem/masnotou z přílehlého zařízení nebo kouřem z petrolejových ohříváčů nebo kouřením tabáku.

KRYCÍ SCHOPNOSTI

Doporučený počet nátěrů	2
Cílová tloušťka 1. vrstvy	375 mikronů
Cílová tloušťka 2. vrstvy	375 mikronů
Minimální celková DFT tloušťka zaschlého filmu nátěrové hmoty	600 mikronů
Maximální celková DFT tloušťka zaschlého filmu nátěrové hmoty	Pouze omezena odolností proti průhybu
Teoretická míra pokrytí 1. vrstvy	1.14 m ² /kg
Teoretická míra pokrytí 2. vrstvy	1.14 m ² /kg
Teoretická míra pokrytí pro dosažení minimální doporučené tloušťky systému	0.71 m ² /kg

PRAKTICKÉ KRYCÍ SCHOPNOSTI

Na výše uvedené krycí schopnosti musí být použity příslušné ztrátové faktory. Skutečnou schopnost pokrytí ovlivňuje v praxi mnoho faktorů. Na drsných površích, jako je důlková ocel, bude praktická schopnost pokrytí snížena. Aplikace při nízkých teplotách také dále sníží praktickou schopnost pokrytí.

a) PRVNÍ NÁTĚR

Aplikujte **Belzona® 1321** přímo na připravený povrch pomocí tuhého štětečku nebo plastikové tvarovky dle doporučené krycí schopnosti.

b) DRUHÝ NÁTĚR

Hned, jak je to možné, naneste na první vrstvu **Belzona® 1321** druhou vrstvu viz za (a) shora. To znamená po 1 -2 hodinách při 20°C. Před nanesením druhé vrstvy nesmí být delší prodleva jak 6 hodin (to nezáleží na teplotě). Pokud k

tomu dojde, měl by být povrch před zahájením aplikace otryskán kartáčem nebo obroušen.

INSPEKCE POZNÁMKA

Belzona® 1321 obsahuje feromagnetická plniva, proto nelze provádět přímé měření DFT (tloušťka zaschlého filmu nátěrové hmoty) pomocí elektromagnetických měřidel. Protože výrobek je 100% pevná látka, jsou hodnoty WFT (tloušťka vlhké vrstvy) měřidla naměřené během aplikace stejné jako DFT (tloušťka zaschlého filmu nátěrové hmoty).

- Bezprostředně po aplikaci každé jednotky vizuálně zkontrolujte, zda se nevyskytly malé díry a chybičky. Pokud jsou zjištěny, měly by být okamžitě odstraněny.
- Jakmile je aplikace dokončena a nátěr je rozměrově stabilní (viz sloupec „Pohyb nebo použití bez zatěžování nebo ponořování“ v části 4), proveďte důkladnou vizuální kontrolu, abyste potvrdili, že se nevyskytly žádné malé díry a chybičky, a identifikujte jakékoli možné mechanické poškození.
- Pokud se jako pomůcka k potvrzení spojitosti nátěru používá testování mokrou houbou, je třeba dbát na to, aby byl povrch důkladně navlhčen. Pomůže také přidání smáčedla, jako je detergent do vody použité na houbu. **Za žádných okolností by se nemělo používat vysokonapětové jiskrové testování.**

BARVA

Belzona® 1321 je k dispozici v modré a šedé barvě pro usnadnění aplikace a zabránění chybám. Tyto barvy jsou pouze pro identifikaci a mezi šaržemi budou existovat určité rozdíly. Během provozu se barva aplikovaného produktu může změnit.

ČIŠTĚNÍ

Míchací nástroje by měly být ihned po použití vyčištěny **Belzonou® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK). Aplikací nástroje by měly být čištěny vhodným rozpouštědlem, např. přípravkem **Belzona® 9121**, MEK, acetonem nebo celulóзовými ředidly.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Nechte **Belzonu® 1321** ztuhnout podle níže uvedeného postupu a vystavte ji uvedeným podmínkám.

Teplota	Pohyby nebo použití bez zatížení	Obrábění a/nebo lehké zatížení	Plné mechanické/tepelné zatížení nebo ponoření do vody	Kontakt s chemikáliemi
5°C	12 hodin	18 hodin	7 dní	10 dní
10°C	8 hodin	12 hodin	3 dní	5 dní
15°C	5½ hodiny	9 hodin	2 dny	3 dny

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Přečtěte si prosím příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že jim rozumíte.

Technické údaje obsažené v tomto dokumentu jsou založeny na výsledcích dlouhodobých testů provedených v našich laboratořích a podle našeho nejlepšího vědomí jsou k datu zveřejnění pravdivé a přesné. Mohou se však změnit bez předchozího upozornění a uživatel by se měl před specifikací nebo objednávkou obrátit na společnost Belzona, aby si ověřil správnost technických údajů. Neposkytujeme ani nepředpokládáme žádnou záruku přesnosti. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za míru krytí, výkonnost nebo zranění v důsledku použití. Případná odpovědnost je omezena na výměnu výrobků. Společnost Belzona neposkytuje žádnou jinou záruku ani záruku jakéhokoli druhu, výslovnou ani předpokládanou, ať už zákonnou, ze zákona nebo jinou, včetně záruky prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel.

Žádné z výše uvedených prohlášení nevylučuje ani neomezuje odpovědnost společnosti Belzona v rozsahu, v jakém ji nelze vyloučit nebo omezit ze zákona.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.

20°C	4 hodiny	6 hodin	1½ dne	2 dny
25°C	3½ hodiny	4½ hodiny	24 hodin	1½ dne
30°C	2 hodiny	3 hodiny	18 hodin	1 den

5. OPRACOVÁNÍ

Je velmi těžké opracovat materiál **Belzona® 1321** pomocí běžných řezných nástrojů s karbidovým ostřím. Opracování je možné za použití nástrojů s diamantovým ostřím.

Alternativo je obroušení, ale musí být provedeno ihned po uplynutí uvedených časů tvrdnutí.

6. KONEČNÉ VYTVRDNUTÍ MATERIÁLU BELZONA® 1321

V časové tísní a když použití zařízení je naléhavé, je možné vytvrzování urychlit pomocí horkovzdušného ohříváče, kterým se nahřeje místo opravy a tím se může konečná doba vytvrzení zkrátit na 24 hodin. Musí být umožněná správná vůle pro nahřátí.

Jestli máte jakékoli pochybnosti o konečném ztvrdnutí - **BUĎTE V BEZPEČÍ – CHCE TO VÍCE ČASU.**

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

Výrobky Belzona jsou vyráběny v rámci systému řízení kvality registrovaného podle normy ISO 9001.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve