

# Belzona 1341

FN10139 (SUPERMETALGLIDE)



## NÁVOD K POUŽITÍ

### 1. VYTVOŘENÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SPOJENÍ

**KOVOVÝ POVRCH – PŘÍPRAVEK NANÁŠEJTE POUZE NA OTRYSKANÉ POVRCHY**

- Smetěte volné nečistoty a odmastěte plochu hadrem namočeným v přípravku **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jakémkoli jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky či usazeniny, například methylethylketon (MEK).
- Výběrem vhodného brusiva zajistíte požadovaný standard čistoty a minimální hloubku profilu 75 mikronů. Používejte jen ostrohranná abraziva.
- Otryskejte kovový povrch tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:  
ISO 8501-1 SA 2½ – velmi důkladné otryskání.  
Americký standard blízký ideální konečné úpravě SSPC SP 10  
Švédský standard Sa 2½ SIS 05 5900.
- Kovový povrch je třeba hned po otryskání natřít, než dojde k jeho oxidaci.

#### SOLÍ ZNEČIŠTĚNÝ POVRCH

Kovové povrchy, které byly po jakoukoli dobu ponořeny do solného roztoku, například mořské vody, je nutné otryskáním očistit na požadovanou standardní úroveň, ponechat po dobu 24 hodin, aby se zapuštěná sůl vysrážela na povrchu, a poté umýt a dalším okartáčováním z nich tyto solné nečistoty odstranit. K úplnému odstranění zbytků soli může být nutné tento proces opakovat. Obsah rozpustných solných nečistot v připraveném substrátu musí být bezprostředně před nanášením menší než 30 mg/m<sup>2</sup>.

#### VÝPLŇ DŮLKŮ

Všechny spoje je nutné připravit na úrovni NACE SP0178 stupně C nebo vyšší. Důlkovou korozi a hrubé svary je nutné vyhladit s použitím přípravku **Belzona® 1111**, **Belzona® 1311** nebo **Belzona® 1151**, který se míchá, aplikuje a překrývá další vrstvou podle pokynů v příslušném návodu k použití.

### 2. SPOJENÍ REAKTIVNÍCH SLOŽEK

- Důkladně promíchejte obsah nádoby se základní složkou, abyste odstranili ze dna případné usazeniny.
- Celý obsah balení tvrdidla vyklopte do nádoby se základem.
- Důkladně směs promíchejte, dokud nezískáte homogenní látku bez nerovnoměrných pásů.

#### POZNÁMKY:

##### 1. MÍCHÁNÍ VELKÝCH BALENÍ

Při míchání 5kg balení přípravku **Belzona® 1341** použijte mechanickou míchačku a dbejte, abyste důkladně rozmíchali i veškeré nánosy a usazeniny na stěnách a ve spojích nádoby.

Dbejte, aby při míchání nevniklo do směsi příliš velké množství vzduchu.

##### 2. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH.

Chcete-li usnadnit mísení při teplotách materiálu nižších než 10 °C, ohřejte balení se základní složkou i tvrdidlem, dokud se jejich obsah neohřeje na 20 °C – 25 °C.

##### 3. DOBA ZPRACOVÁNÍ

Prostředek **Belzona® 1341** je nutné spotřebovat do níže uvedené doby (měřeno od začátku míchání).

Teplota	10 °C	15 °C	25 °C	30 °C	40 °C
Veškerý materiál spotřebujte do	70 min	60 min	40 min	30 min	18 min

##### 4. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Při míchání malých množství prostředku **Belzona® 1341** použijte:

1 objemový díl základu na 1 objemový díl tvrdidla  
100 hmotnostních dílů základu na 70 hmotnostních dílů tvrdidla.

##### 5. OBJEM SMÍCHANÉHO PROSTŘEDKU BELZONA® 1341

352 cm<sup>3</sup> na 500g balení  
3,52 litru na 5kg balení

### 3. NANÁŠENÍ PROSTŘEDKU BELZONA® 1341

#### PRO NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY

**Přípravek nenášejte za těchto podmínek:**

- Teplota je nižší než 10 °C nebo je relativní vlhkost vyšší než 90 %.
- Za deště, sněhu, mlhy nebo vodního oparu.
- Na kovovém povrchu se vyskytuje vlhkost nebo existuje pravděpodobnost jejího vytvoření v důsledku následné kondenzace.
- Existuje pravděpodobnost znečištění pracovního prostředí olejem či mazivou z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových topných zařízení či tabákovým kouřem.

#### VYDATNOST

Doporučený počet vrstev	2
Cílová tloušťka 1. vrstvy	250 mikronů
Cílová tloušťka 2. vrstvy	250 mikronů
Minimální celková DFT (tloušťka suchého povlaku)	400 mikronů
Maximální celková DFT (tloušťka suchého povlaku)	Limitováno pouze odolností vůči stékání
Teoretická vydatnost 1. vrstvy	2,82 m <sup>2</sup> /kg
Teoretická vydatnost 2. vrstvy	2,82 m <sup>2</sup> /kg
Teoretická vydatnost pro dosažení minimální doporučené tloušťky systému	1,76 m <sup>2</sup> /kg

## PRAKTICKÁ VYDATNOST

Na výše uvedené hodnoty vydatnosti je nutné aplikovat odpovídající koeficienty ztráty. Skutečná, v praxi dosažená vydatnost je ovlivňována mnoha faktory. Na hrubém povrchu, jako je například zkorodovaná ocel, bude při praktickém použití vydatnost nižší. Praktická vydatnost se dále snižuje také při nanášení za nízkých teplot.

### a) PRVNÍ VRSTVA

Na připravený povrch naneste štětcem s tuhými štětiniemi nebo plastovým aplikátorem přípravek **Belzona® 1341** v doporučené vydatnosti.

### b) DRUHÁ VRSTVA

Jakmile je to po aplikaci první vrstvy možné, naneste další vrstvu přípravku **Belzona® 1341** podle popisu v části (a) výše. Při teplotě 20 °C bude tato doba činit 4 až 6 hodin. První nátěr je nutné bez ohledu na teplotu přetřít další vrstvou nejpozději do 24 hodin. V tomto případě je nutné povrch před zahájením aplikace nejprve otryskat nebo obrousit.

## NANÁŠENÍ STŘÍKÁNÍM (NÁSTŘIK)

Na vhodné povrchy lze prostředek **Belzona® 1341** nanášet také bezvzduchovým stříkacím zařízením s vyhříváním. Typická sestava by měla obsahovat bezvzduchovou stříkací jednotku 63:1 se zabudovaným vyhříváním nebo s vyhříváním vedením schopným zvýšit teplotu přípravku alespoň na 50 °C. **Nesmí se** přidávat rozpouštědlo. Podrobnější informace získáte přímo u společnosti Belzona.

## KONTROLA

- Ihned po aplikaci každé jednotky vizuálně zkontrolujte nenatřená nebo špatně natřená místa. Zjištěné nedostatky je třeba ihned okartáčovat.
- Jakmile je aplikace dokončena a povlak je rozměrově stabilní (viz „Pohyb nebo použití nezahrnující zatížení nebo ponoření“ v části 4), proveďte důkladnou vizuální kontrolu a ověřte, že na ošetřené ploše nejsou nenatřená nebo špatně natřená místa a identifikujte jakákoli možná mechanická poškození.
- Pro ověření souvislosti nanášené vrstvy lze provést zkoušku jiskřením dle NACE SP0188. K ověření minimální tloušťky nátěru 400 mikronů se doporučuje použít napětí 2,5 kV.

## BARVA

Přípravek **Belzona® 1341** se dodává v modré a šedé barvě, které usnadňují nanášení a zabraňují vzniku vynechaných míst. Účelem těchto barev je pouze identifikace a barvy se mohou mezi jednotlivými šaržemi mírně lišit. V průběhu času se může barva nanášeného produktu změnit.

## ČIŠTĚNÍ

Mísící nástroje je nutné ihned po použití vymýt prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným vhodným rozpouštědlem, například methylethylketonem (MEK). Štětce, stříkací pistole, rozprašovače a veškeré další aplikační nástroje je nutné čistit vhodnými rozpouštědly, jako jsou například **Belzona® 9121**, methylethylketon (MEK), aceton nebo nitroředidla.

## 4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Před vystavením uvedeným podmínkám nechte prostředek **Belzona® 1341** vytvrdnout následovně.

Teplota	Pohyb nebo použití nezahrnující zatížení nebo ponoření	Lehké zatížení	Plné mechanické či tepelné zatížení nebo ponoření do vody	Kontakt s chemickými látkami
10 °C	24 hod	48 hod	14 dní	21 dní
15 °C	12 hod	24 hod	7 dní	10 dní
20 °C	8 hod	16 hod	3 dny	7 dní
25 °C	7 hod	14 hod	2½ dne	6 dní
30 °C	6 hod	12 hod	2 dny	5 dní

## 5. FINÁLNÍ TUHNUTÍ PŘÍPRAVKU BELZONA® 1341

Pokud hraje roli čas a je nutné zařízení použít co nejdříve, pak instalaci ohřivačů s nuceným prouděním vzduchu a opatřeními k zabránění úniku tohoto tepla mimo zařízení lze dobu konečného tuhnutí zkrátit na pouhých 24 hodin. K ohřívání by se nemělo přistupovat, dokud přípravek **Belzona® 1341** nejprve nedosáhne gelovité konzistence (obvykle 4 hodiny při 20 °C), přičemž teplota materiálu by neměla překročit 50 °C.

Je ovšem třeba počítat s náležitou rezervou na „zahřátí“. Pokud máte jakékoli pochybnosti o finálním tuhnutí, pak **BUĎTE KONZERVATIVNÍ A POČKEJTE DÉLE.**

## INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Přečtete si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že všem informacím v nich uvedeným rozumíte.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Výroba produktů Belzona probíhá za dodržení požadavků systému řízení kvality podle normy ISO 9001.

**BELZONA**  
Repair • Protect • Improve