

# Belzona 1511

FN10178 (SUPER HT-METAL)



## NÁVOD K POUŽITÍ

### 1. VYTVOŘENÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SPOJENÍ

#### NANÁŠEJTE POUZE NA OTRYSKANÉ POVRCHY

- a) Smeťte volné nečistoty a odmastěte plochu hadrem namočeným v přípravku **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací přípravek) nebo v jakémkoli jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky či usazeniny, například methylethylketon (MEK).
- b) Výběrem vhodného brusiva zajistíte požadovaný standard čistoty a minimální hloubku profilu 75 mikronů.
- Používejte jen ostrohranná abraziva.
- c) Otryskejte kovový povrch tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:
- ISO 8501-1 SA 2½ – velmi důkladné otryskání  
Americká norma blízká ideální konečné úpravě SSPC SP 10  
Švédská norma SA 2½ SIS 05 5900
- d) Kovový povrch je třeba hned po otryskání natřít, než dojde k jeho oxidaci.

#### SOLÍ ZNEČIŠTĚNÝ POVRCH

Kovové povrchy, které byly po jakoukoli dobu ponořeny do solných roztoků, například mořské vody, je nutné otryskáním očistit na požadovanou standardní úroveň, ponechat po dobu 24 hodin, aby se zapuštěná sůl vysrážela na povrchu, a poté omýt a dalším okartáčováním z nich tyto solné nečistoty odstranit. K úplnému odstranění zbytků soli může být nutné tento proces opakovat. Rozpuštěné solné nečistoty připraveného substrátu musí bezprostředně před nanášením činit méně než 20 mgs/m<sup>2</sup>.

#### KDYŽ PŘÍPRAVEK BELZONA® 1511 NEPŘILNE

Natřete povrch tenkou vrstvou separačního činidla **Belzona® 9411** (Release Agent) a nechte jej zaschnout po dobu 15 min – 20 min. Poté přejděte ke kroku 2.

### 2. SPOJENÍ REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Nalijte celý obsah nádob se základní složkou a tužidlem na pracovní desku **Belzona® Working Surface**.

Důkladně tyto dvě složky promíchejte, dokud nezískáte homogenní látku bez nerovnoměrných pásů.

#### POZNÁMKY:

1. Přípravek **Belzona® 1511** NESMÍ být aplikován při teplotách nižších než 10 °C.

### 2. DOBA ZPRACOVÁNÍ

Prostředek **Belzona® 1511** je nutné spotřebovat do níže uvedené doby (měřeno od začátku míchání).

Teplota	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Veškerý materiál spotřebujte do	120 min	60 min	50 min	40 min

### 3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

5 hmotnostních dílů základní složky na 1 hmotnostní díl tvrdidla  
Prostředek **Belzona 1511** se nedoporučuje měřit dle objemu.

### 4. OBJEM SMÍCHANÉHO PROSTŘEDKU BELZONA® 1511

383 cm<sup>3</sup> na 1kg balení

### 3. NANÁŠENÍ PROSTŘEDKU BELZONA® 1511

#### PRO NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY

##### Prostředek nenanášejte za těchto podmínek:

- Teplota prostředí je nižší než 10 °C nebo je relativní vlhkost vyšší než 85 %.
- Teplota substrátu je o méně než 3 °C nad rosným bodem.
- Za deště, sněhu, mlhy nebo vodního oparu.
- Na kovovém povrchu se vyskytuje vlhkost nebo existuje pravděpodobnost jejího vytvoření v důsledku následné kondenzace.
- Existuje pravděpodobnost znečištění pracovního prostředí olejem či mazivou z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových topných zařízení či tabákovým kouřem.

- Naneste materiál **Belzona® 1511** přímo na připravený povrch dodávaným plastovým aplikátorem nebo špachtlí.
- Rázným přitlačením vyplňte trhliny a odstraňte zachycený vzduch, aby byl zajištěn maximální kontakt s povrchem.
- Plastovým aplikátorem rozprostřete materiál **Belzona® 1511** do správného profilu.

#### ČIŠTĚNÍ

Mísicí nástroje je nutné ihned po použití vymýt přípravkem **Belzona® 9111** nebo jiným vhodným rozpouštědlem, například methylethylketonem (MEK). Štětce, stříkací pistole a veškeré další aplikační nástroje je nutné čistit vhodnými rozpouštědly, jako jsou například **Belzona® 9121**, methylethylketon (MEK), aceton nebo nitroředidla.

## 4. DOBA PRO NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY

Pokud je to možné, měl by se přípravek **Belzona® 1511** nanášet v jedné vrstvě v požadované tloušťce. Přípravek **Belzona® 1511** lze překrýt další vrstvou bezprostředně po dosažení dostatečné pevnosti předchozí vrstvy.

Maximální doba pro nanesení další vrstvy vhodného produktu Belzona je 24 hodin. Po uplynutí této doby je nutné povrch obrousit nebo otryskat tak, aby se dosáhlo vzhledu bez lesklých ploch, přičemž minimální cílový profil musí být 40 mikronů. Teprve pak lze povrch znovu natírat.

## 5. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Při překrytí vysokoteplotním nátěrem Belzona bude přípravek **Belzona 1511** v průběhu času dodatečně vytvrzovat, přičemž by měl být dodržen příslušný harmonogram vytvrzování specifikovaný pro nátěr **Belzona**.

Případně nechte nátěr **Belzona® 1511** před vystavením uvedeným podmínkám vytvrdnout následovně.

Teplota	Lehké zatížení	Plné mechanické nebo tepelné zatížení	Ponoření do chemických látek
10 °C	72 hod	Dodatečné vytvrzení nutné	Dodatečné vytvrzení nutné
20 °C	18 hod	30 hod	Dodatečné vytvrzení nutné
30 °C	5 hod	24 hod	60 hod
40 °C	4 hod	6 hod	8 hod

Případně nechte vytvrdnout při okolní teplotě před dodatečným vytvrzením na dobu alespoň 1 hodinu při teplotě minimálně 50 °C. Teplota by se neměla zvyšovat o více než 30 °C za hodinu.

### INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Přečtěte si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že všem informacím v nich uvedeným rozumíte.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Výroba produktů Belzona probíhá za dodržení požadavků systému řízení kvality podle normy ISO 9001.

  
**BELZONA**<sup>®</sup>  
Repair • Protect • Improve