

# Belzona 5821

FN10182



## NÁVOD K POUŽITÍ

### 1. VYTVOŘENÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SPOJENÍ

- i) **KOVOVÝ POVRCH – PROSTŘEDEK NANÁŠEJTE JEN NA POVRCHY OČIŠTĚNÉ OTRYSKÁNÍM.**
- a) Smeťte volné nečistoty a odmastěte plochu hadrem namočeným v přípravku **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jakémkoli jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky či usazeniny, například methylethylketon (MEK).
- b) Výběrem vhodného brusiva zajistíte požadovaný standard čistoty a minimální hloubku profilu 75 mikronů. Používejte jen ostrohnaná abraziva.
- c) Otryskejte kovový povrch tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:  
ISO 8501-1 SA 2½ – velmi důkladné otryskání.  
Americký standard blízky ideální konečné úpravě SSPC SP 10  
Švédský standard Sa 2½ SIS 05 5900
- d) Kovový povrch je třeba hned po otryskání natřít, než dojde k jeho oxidaci.

### SOLÍ ZNEČIŠTĚNÝ POVRCH

Rozpuslné solné nečistoty připraveného substrátu musí činit bezprostředně před nanášením méně než 30 mg/m<sup>2</sup>

Kovové povrchy, které byly po jakoukoli dobu ponořeny do solných roztoků, například mořské vody, je nutné otryskáním očistit na požadovanou standardní úroveň, ponechat po dobu 24 hodin v klidu, aby se zapařovaná sůl vysrážela na povrchu, a poté umýt a dalším okartáčováním z nich tyto solné nečistoty odstranit. K úplnému odstranění zbytků soli může být nutné tento proces několikrát opakovat. Odstranění soli lze usnadnit a urychlit pomocí speciálních prostředků k odstranění soli, běžně dostupných na trhu. Chcete-li získat nejlepší doporučení, kontaktujte společnost Belzona.

### ii) Betonový povrch

Odstraňte veškerou barvu, dehet a jakékoli jiné nátěry.

Jakýkoli povrch, na který má být nanesen prostředek **Belzona® 5821**, musí být čistý, pevný a suchý. Starý beton omyjte čisticím prostředkem a odstraňte z něj olej, mastnotu a prach. Čisticí prostředek opláchněte čistou vodou.

Nový beton nechte vytvrdnout po dobu nejméně 28 dnů, nebo dokud obsah vlhkosti nepoklesne pod 6 % (měření vlhkoměrem Protimeter).

Povrch otryskejte nebo mechanicky zdrsňte tak, aby se odstranil veškerý volný materiál a povrchový výkvět cementu.

### 2. SPOJENÍ REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Celý obsah balení tvrdidla vyklopte do nádoby se základem. Důkladně směs promíchejte, dokud nezískáte homogenní látku bez nerovnoměrných pásů.

#### POZNÁMKY:

#### 1. MÍSENÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Chcete-li usnadnit mísení při teplotách materiálu nižších než 10 °C, ohřejte balení se základní složkou a tvrdidlem, dokud se jejich obsah neohřeje na teplotu 20 °C – 25 °C.

#### 2. DOBA ZPRACOVÁNÍ

Prostředek **Belzona® 5821** je nutné spotřebovat do níže uvedené doby (měřeno od začátku míchání).

Teplota	10 °C	20 °C	30 °C
Veškerý materiál spotřebujte do	2 ½ hod	1¾ hod	1 hod

#### 3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Při míchání malých množství prostředku **Belzona® 5821** použijte: 3 objemové díly základní složky na 1 objemový díl tvrdidla  
5 hmotnostních dílů základní složky na 1 hmotnostní díl tvrdidla

### 3. NANÁŠENÍ PROSTŘEDKU BELZONA® 5821

#### PRO NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY

**Prostředek nenášejte za těchto podmínek:**

- (i) Teplota prostředí je nižší než 7 °C nebo je relativní vlhkost vyšší než 90 %.
- (ii) Za deště, sněžení, mlhy nebo při výskytu vodního oparu.
- (iii) Na kovovém povrchu se vyskytuje vlhkost nebo existuje pravděpodobnost jejího vytvoření v důsledku následné kondenzace.
- (iv) Existuje pravděpodobnost znečištění pracovního prostředí olejem či mazivy z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových topných zařízení či tabákovým kouřem.

#### a) PRVNÍ VRSTVA

Prostředek **Belzona® 5821** nanášejte přímo na připravený povrch štětcem s krátkými štětinami nebo gumovou stěrkou.

#### b) DRUHÁ VRSTVA

Jakmile je to po aplikaci první vrstvy možné, ihned naneste další vrstvu prostředku **Belzona® 5821** podle popisu v části (a) výše. Při teplotě 20 °C bude tato doba 5–7 hodin a při teplotě 10 °C bude činit 8–10 hodin. První nátěr je nutné bez ohledu na teplotu přetřít další vrstvou nejpozději do 72 hodin. Dojde-li k překročení maximální doby pro nanášení další vrstvy, je potřeba povrch okartáčovat, abyste dosáhli matného (ojíněného) vzhledu bez lesklých ploch, přičemž cílový profil musí být 40 mikronů.

## NANÁŠENÍ STŘÍKÁNÍM (NÁSTŘIK)

Na vhodné povrchy lze prostředek nanášet stříkáním.

Nástřík prostředku **Belzona® 5821** je nutné provádět pomocí bezvzduchového zařízení s ohřevem. Použijte jednoduchou bezvzduchovou pistoli nebo zařízení pro vícenásobný nástřík, které umožňuje přesné odměřování a míchání obou složek. Viz část „Návod k nástříku povlaků **Belzona®** bez obsahu rozpouštědel“.

Mísení	3:1 (objemový poměr)
Teplota trysky	40 °C – 50 °C
Tlak trysky (minimální)	2 500 psi (172 bary)
Velikost trysky	0,43 mm – 0,58 mm

### MATERIÁL NEŘEĎTE

Čistící rozpouštědlo **Belzona® 9121, MEK nebo aceton**

S mícháním začněte až po důkladném smontování a vyzkoušení stříkacího zařízení – viz „Návod k nástříku povlaků **Belzona®** bez obsahu rozpouštědel“.

## VSTŘIKOVÁNÍ

Chcete-li vytvořit nepravidelné plochy či záplaty pro vyšší zatížení, lze prostředek **Belzona® 5821** nanášet pomocí pneumatického vstříkovačského zařízení.

## VYDATNOST

Doporučený počet vrstev	2
Cílová tloušťka 1. vrstvy	250 mikronů
Cílová tloušťka 2. vrstvy	250 mikronů
Minimální celková DFT (tloušťka suchého povlaku)	400 mikronů
Maximální celková DFT (tloušťka suchého povlaku)	Limitováno pouze odolností vůči stékání
Teoretická vydatnost 1. vrstvy	3,9 m <sup>2</sup> /litr
Teoretická vydatnost 2. vrstvy	3,9 m <sup>2</sup> /litr
Teoretická vydatnost pro dosažení minimální doporučené tloušťky systému	2,5 m <sup>2</sup> /litr

Přesná dosažená vydatnost je v praxi ovlivňována mnoha faktory. Na hrubém povrchu, jako je například ocel s důlkovou korozí nebo beton, bude praktická vydatnost nižší. Praktická vydatnost se dále snižuje také při nanášení za nízkých teplot.

## POZNÁMKY:

### 1. ČIŠTĚNÍ

Mísicí nástroje je nutné ihned po použití vymýt prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným vhodným rozpouštědlem, například methylethylketonem (MEK). Štětce a všechny ostatní aplikační nástroje je nutné čistit vhodnými rozpouštědly, jako jsou například **Belzona® 9121**, methylethylketon (MEK), aceton nebo nitroředidla.

### 2. BARVA

Produkt **Belzona® 5821** se dodává v různých barvách, což usnadňuje nanášení a zabraňuje vzniku vynechaných míst. Účelem těchto barev je jen identifikace a barvy se mohou mezi jednotlivými šaržemi mírně lišit. V průběhu času se může barva naneseného produktu změnit.

### 3. KONTROLA

Pro ověření souvislosti nanesené vrstvy lze provést zkoušku jiskřením dle NACE SP0188. K ověření minimální tloušťky nátěru 400 mikronů se doporučuje použít napětí 2,5kV.

## 4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Doba vytvrzování je závislá na teplotě prostředí – při nižší teplotě se vytvrzování prodlužuje.

Před vystavením uvedeným podmínkám nechte prostředek **Belzona® 5821** vytvrdnout následovně.

Teplota	Lehké zatížení	Plné mechanické či tepelné zatížení nebo ponoření do vody	Chemické působení
10 °C	36 hod	8 dní	12 dní
20 °C	18 hod	5 dní	7 dní
30 °C	9 hod	2 dny	5 dní

## 5. NEKLOUZAVÉ POVRCHY

Produkt **Belzona® 5821** po vytvrdnutí vytvoří hladký a tvrdý povrch. Má-li být použit na plochách určených pro pohyb chodců, důrazně se doporučuje hned po nátěru do produktu **Belzona® 5821** rozprostřít plnivo **Belzona® Grip Systems**. Výběr typu a množství plniva se bude lišit podle požadovaného stupně neklouzavosti.

## INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Přečtete si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že všem informacím v nich uvedeným rozumíte.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Výroba produktů **Belzona** probíhá za dodržení požadavků systému řízení kvality podle normy ISO 9001

  
**BELZONA®**  
Repair • Protect • Improve