

Belzona 1111

FN10132 (SUPER METAL)



NÁVOD K POUŽITÍ

1. VYTVOŘENÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SPOJENÍ

NANÁŠEJTE POUZE NA ČISTÝ, PEVNÝ, SUCHÝ A DŮKLADNĚ ZDRSNĚNÝ POVRCH

- Smetěte volné nečistoty a odmastěte plochu hadrem namočeným v přípravku **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jakémkoli jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky či usazeniny, například methylethylketon (MEK). K odstranění zbytků mastnoty z hluboce naimpregnovaných povrchů použijte plamen.
- Povrchy zdrsňte otryskáním, hlubokým rýhováním nebo broušením.
- Stabilizujte trhliny navrtáním jejich konců. Dlouhé trhliny je třeba navrtat, vytvořit závit a prošroubovat každých 77 – 103 mm.
- Všechny trhliny navrtávejte pomocí rotačního pilníku.
- Nakonec opět odmastěte. Používejte čisté hadry, abyste zabránili šíření nečistot.

KDYŽ PROSTŘEDEK BELZONA® 1111 NEPŘILNE

Natřete povrch tenkou vrstvou separačního činidla **Belzona® 9411** (Release Agent) a nechte jej zaschnout po dobu 15 – 20 minut. Poté přejděte ke kroku 2.

2. SPOJENÍ REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Nalijte celý obsah nádob se základní složkou a tvrdidlem na pracovní desku **Belzona® Working Surface**. Důkladně směs promíchejte, dokud nezískáte homogenní látku bez nerovnoměrných pásů.

1. MÍSENÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Chcete-li usnadnit mísení při teplotách materiálu nižších než 5 °C, zahřejte balení se základní složkou a tvrdidlem na 20 °C – 25 °C.

2. DOBA ZPRACOVÁNÍ

Prostředek **Belzona® 1111** je nutné spotřebovat do níže uvedené doby (měřeno od začátku míchání).

Teplota	5 °C	15 °C	25 °C
Veškerý materiál spotřebujte do	35 min	25 min	15 min

3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Při míchání malých množství prostředku **Belzona® 1111** použijte:

3 objemové díly základní složky na 1 objemový díl tvrdidla
5 hmotnostních dílů základní složky na 1 hmotnostní díl tvrdidla

4. OBJEM SMÍCHANÉHO PROSTŘEDKU BELZONA® 1111
398 cm³ na kg.

3. NANÁŠENÍ PROSTŘEDKU BELZONA® 1111

PRO NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY

Prostředek nenanášejte za těchto podmínek:

- Teplota prostředí je nižší než 5 °C nebo je relativní vlhkost vyšší než 90 %.
- Za deště, sněžení, mlhy nebo při výskytu vodního oparu.
- Na kovovém povrchu se vyskytuje vlhkost nebo existuje pravděpodobnost jejího vytvoření v důsledku následné kondenzace.
- Existuje pravděpodobnost znečištění pracovního prostředí olejem či mazivy z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových topných zařízení či tabákovým kouřem.

- Naneste materiál **Belzona® 1111** přímo na připravený povrch dodávaným plastovým aplikátorem nebo špachtlí.
- Rázným přitlačením vyplňte všechny trhliny a odstraňte zachycený vzduch, aby byl zajištěn maximální kontakt s povrchem.
- Trhliny, mezery a díry překryjte armovací páskou **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape).
- Pomocí plastového aplikátoru vytvarujte pastu **Belzona® 1111** do správného profilu nebo ji nechte vytvrdnout a poté ji opracujte.

ČIŠTĚNÍ

Mísicí nástroje je nutné ihned po použití vymýt prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným vhodným rozpouštědlem, například methylethylketonem (MEK). Aplikační nástroje je nutné čistit vhodnými rozpouštědly, jako jsou například **Belzona® 9121**, methylethylketon (MEK), aceton nebo nitroředidla.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Před vystavením uvedeným podmínkám nechte prostředek **Belzona® 1111** vytvrdnout následovně.

Teplota	Pohyb nebo použití nezahmující zatížení nebo ponoření	Obrábění a/nebo lehké zatížení	Plné mechanické nebo tepelné zatížení	Ponoření do chemických látek
5 °C	4 hod	6 hod	4 dny	5 dní
10 °C	3 hod	4 hod	2 dny	4 dny
15 °C	2¼ hod	3 hod	1½ dne	3 dny
20 °C	1¾ hod	2 hod	1 den	2 dny
25 °C	1 hod	1½ hod	20 hod	1½ dne
30 °C	¾ hod	1 hod	16 hod	1 den

Uvedené časové údaje platí pro vrstvy o tloušťce přibližně 6 mm; pro tlustší vrstvy se zkracují a pro tenčí vrstvy se prodlužují.

5. OVLIVNĚNÍ SEKUNDÁRNÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Mechanické vlastnosti, tepelná odolnost a chemická odolnost přípravku **Belzona® 1111** se zlepší následným vytvrzením.

Po 2 až 4 hodinách od nanesení přípravku **Belzona® 1111** materiál dodatečně vytvrzujte pomocí ohřívaců s nuceným prouděním vzduchu, tepelných lamp apod. po dobu minimálně 4 hodin při teplotě 60 °C – 100 °C.

Obecně platí, že čím vyšší teplota následného vytvrzování se použije, tím lepších vlastností se dosáhne.

6. NANÁŠENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1111

Pokud je to možné, měl by se prostředek **Belzona® 1111** nanášet v jedné vrstvě, aby se dosáhlo požadované tloušťky.

Nejlepším doporučením pro přetírání vhodnými produkty **Belzona** je nechat přípravek **Belzona® 1111** nejprve vytvrdnout na stupeň „Obrábění a/nebo lehké zatížení“. Poté je nutné povrch obrousit nebo otryskat tak, aby se dosáhlo vzhledu bez lesklých ploch, přičemž cílový profil musí být 40 mikronů. Teprve pak lze povrch znovu natírat.

Alternativně lze přípravek **Belzona® 1111** přímo přetřít do 90 minut při 10 °C, do 60 minut při 20 °C nebo do 30 minut při 30 °C, pokud není vyžadováno ponoření do komory s chladicími panely*.

*V případě potřeby vám vysvětlení poskytne přímo technický servis společnosti **Belzona**.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Přečtete si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že všem informacím v nich uvedeným rozumíte.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Výroba produktů **Belzona** probíhá za dodržení požadavků systému řízení kvality podle normy ISO 9001.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve