

Belzona 1593

FN10151



NÁVOD K POUŽITÍ

1. VYTVOŘENÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SPOJENÍ

- i) **KOVOVÝ PОВRCH – PROSTŘEDEK NANÁŠEJTE JEN NA PОВRCHY OČIŠTĚNÉ OTRYSKÁNÍM**
- a) Smette volně nečistoty a odmastěte plochu hadrem namočeným v prostředku **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jakémkoli jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky či usazeniny, například methylethylketon (MEK).
- b) Výběrem vhodného brusiva zajistěte požadovaný standard čistoty a minimální hloubku profilu 75 mikronů. Používejte pouze ostrohranné abrazivum s nízkým obsahem chloridů.
- c) Otryskejte kovový povrch tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:
ISO 8501-1 SA 2½ – velmi důkladné otryskání
Americká norma blízká ideální konečné úpravě SSPC SP 10
Švédská norma SA 2½ SIS 05 5900
- d) Kovový povrch je třeba ihned po otryskání natřít, než dojde k jeho oxidaci nebo znečištění.

SOLÍ ZNEČIŠTĚNÝ PОВRCH

Obsah rozpustných solných nečistot v připraveném substrátu musí být bezprostředně před nanášením menší než 20 mg/m². Kovové povrchy, které byly po libovolnou dobu ponořeny do solných roztoků, například mořské vody, je nutné otryskáním očistit na požadovanou standardní úroveň, ponechat po dobu 24 hodin, aby se zapuštěná sůl vysrážela na povrchu, a poté omýt a dalším mechanickým okartáčováním z nich tyto solné nečistoty odstranit. K úplnému odstranění zbytků soli může být nutné tento proces několikrát opakovat. Odstranění soli lze usnadnit a urychlit pomocí speciálních prostředků k odstranění soli, běžně dostupných na trhu. Chcete-li získat nejlepší doporučení, kontaktujte společnost Belzona.

2. VÝPLŇ DŮLKŮ

Všechny svary je nutné připravit na úrovni NACE SP0178 stupně C nebo vyšší. Důlkovou korozi a hrubé spoje je nutné vyhladit s použitím prostředku **Belzona® 1511**, který se míchá, aplikuje a překrývá další vrstvou podle pokynů v příslušném návodu k použití.

3. SPOJENÍ REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Celý obsah balení tvrdidla vyklopte do nádoby se základem. Důkladně směs promíchejte, dokud nezískáte homogenní látku bez nerovnoměrných pásů.

1. MÍSENÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Chcete-li usnadnit mísení při teplotách nižších než 10 °C, ohřejte nádoby se základní složkou a tvrdidlem, dokud se obsah nádob neohřeje na 20 °C – 25 °C.

2. DOBA ZPRACOVÁNÍ

Prostředek **Belzona® 1593** je nutné použít do níže uvedené doby (měřeno od začátku míchání):

Teplota	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Veškerý materiál spotřebujete do	90 min	45 min	35 min	25 min

3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Při míchání malých množství prostředku **Belzona® 1593** použijte: 11 hmotnostních dílů základní složky na 1 hmotnostní díl tvrdidla 5,6 objemových dílů základní složky na 1 objemový díl tvrdidla

www.belzona.com

4. **OBJEM SMÍCHANÉHO PROSTŘEDKU BELZONA® 1593**
552 cm³ na kg

4. NANÁŠENÍ PROSTŘEDKU BELZONA® 1593

PRO NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY

Prostředek nenášejte za těchto podmínek:

- Teplota nižší než 10 °C nebo vyšší než 40 °C nebo je relativní vlhkost vyšší než 85 %.
- Teplota substrátu je o méně než 3 °C nad rosným bodem.
- Za deště, sněhu, mlhy nebo vodního oparu.
- Na kovovém povrchu se vyskytuje vlhkost nebo existuje pravděpodobnost jejího vytvoření v důsledku následné kondenzace.
- Existuje pravděpodobnost znečištění pracovního prostředí olejem či mazivou z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových topných zařízení či tabákovým kouřem.

4.1 VYDATNOST

Doporučený počet vrstev	2
Cílová tloušťka 1. vrstvy	375 mikronů
Cílová tloušťka 2. vrstvy	375 mikronů
Minimální celková DFT (tloušťka suchého povlaku)	500 mikronů
Maximální tloušťka suchého povlaku (DFT) (2 vrstvy)	1000 mikronů
Maximální DFT systému při nástřiku v pruzích nebo na opravovaných oblastech	1500 mikronů
Teoretická vydatnost 1. vrstvy	1,47 m ² /kg
Teoretická vydatnost 2. vrstvy	1,47 m ² /kg
Teoretická vydatnost pro dosažení minimální doporučené tloušťky systému	1,1 m ² /kg

4.2 PRAKTICKÁ VYDATNOST

Na výše uvedené hodnoty vydatnosti je nutné aplikovat odpovídající koeficienty ztráty.

Skutečná, v praxi dosažená vydatnost je ovlivňována mnoha faktory. Na hrubém povrchu, jako je například zkorodovaná ocel, bude při praktickém použití vydatnost nižší. Praktická vydatnost se dále snižuje také při nanášení za nízkých teplot.

4.3 APLIKACE

- Na připravený povrch naneste štětcem s tuhými štětiniemi nebo plastovým aplikátorem produkt **Belzona® 1593**.
- Jakmile je to po aplikaci první vrstvy možné, ihned naneste další vrstvu prostředku **Belzona® 1593** podle popisu v odstavci (a) výše.

4.4 DOBA PRO NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY

Prostředek **Belzona® 1593** lze překrýt další vrstvou bezprostředně po dosažení dostatečné pevnosti předchozí vrstvy. Při teplotě 20 °C bude možné po ošetřené ploše chodit po 6-8 hodinách, ale pokud nebude první vrstva pochozí, lze ji přetřít již po 3 až 4 hodinách. Maximální doba před nanesením další vrstvy závisí na teplotě a vlhkosti, podle níže uvedených údajů. Dojde-li k překročení maximální doby pro nanesení další vrstvy, je potřeba povrch otryskat, abyste dosáhli matného

(ojíněného) vzhledu bez lesklých ploch, přičemž cílový profil musí být 40 mikronů.

Teplota	< 50 % Relativní vlhkost	> 50 % Relativní vlhkost
Do 20 °C	24 hod	24 hod
Do 30 °C	24 hod	18 hod
Do 40 °C	18 hod	8 hod

4.5 OPRAVY

Ve fázi nanášení další vrstvy lze opravit nedotřená místa, zatřít póry a opravit mechanická poškození jednoduše tak, že nedostatky přetřete prostředkem **Belzona® 1593**. Později je nutné povrch ošetřený prostředkem **Belzona® 1593** obrousit nebo otryskat tak, aby se vytvořil matný ojíněný vzhled bez lesklých míst. Teprve pak lze plochu znovu natírat. Cílová tloušťka profilu je 40 mikronů.

4.6 KONTROLA

- Ihned po aplikaci každé jednotky vizuálně zkontrolujte nenatřená nebo špatně natřená místa. Zjištěné nedostatky je třeba ihned okartáčovat.
- Jakmile je aplikace dokončena a povlak je rozměrově stabilní, proveďte důkladnou vizuální kontrolu a ověřte, že na ošetřené ploše nejsou nenatřená nebo špatně natřená místa a identifikujte všechna možná mechanická poškození.
- Pro ověření souvislosti nanášené vrstvy lze provést zkoušku jiskřením dle NACE SP0188. K ověření minimální tloušťky nátěru 500 mikronů se doporučuje použít napětí 3 kV.

4.7 BARVA

Produkt **Belzona® 1593** se dodává v různých barvách, což usnadňuje nanášení a zabraňuje vzniku vynechaných míst. Účelem těchto barev je pouze identifikace a barvy se mohou mezi jednotlivými šaržemi mírně lišit. V průběhu času se může barva nanášeného produktu změnit.

4.8 ČIŠTĚNÍ

Mísící nástroje je nutné ihned po použití vymýt prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným vhodným rozpouštědlem, například methylethylketonem (MEK). Aplikační nástroje je nutné čistit vhodnými rozpouštědly, jako jsou například **Belzona® 9121**, methylethylketon (MEK), aceton nebo nitroředidla.

5. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Nátěr je nutné nechat vytvrdnout následovně:

Teplota okolního prostředí	Doba do kontroly	Doba do plného zatížení	Doba do dodatečného vytvrzení (je-li třeba)	
			Nasucho	Namokro
10 °C	42 hod	10 dní	42 hod	4 dny
20 °C	20 hod	72 hod	20 hod	40 hod
30 °C	8 hod	30 hod	8 hod	14 hod
40 °C	4 hod	9 hod	4 hod	7 hod

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Přečtete si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že všem informacím v nich uvedeným rozumíte.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Výroba produktů Belzona probíhá za dodržení požadavků systému řízení kvality podle normy ISO 9001.


BELZONA
Repair • Protect • Improve

Prvky a zařízení opatřené nátěrem lze transportovat, jakmile je dosaženo „kontrolní“ úrovně vytvrdnutí.

Obecně nebývá dodatečné vytvrzování nutné, protože za běžných podmínek nátěr vytvrdne dostatečně při běžné teplotě. K úplnému vytvrdnutí pak dojde postupně za provozu. Někdy však může být dodatečné vytvrzení nutné (viz tabulku výše) nebo žádoucí kvůli rychlejšímu tvrdnutí a rychlejšímu uvedení dané plochy opět do provozu (viz dále).

5.1 DODATEČNÉ VYTVRZENÍ

Je-li žádoucí nebo nezbytné provést dodatečné vytvrzení, zahřívejte nátěr při teplotě v rozmezí 50 °C až 100 °C nejméně po dobu 1 hodiny.

Než přistoupíte k dodatečnému vytvrzování nasucho (například horkým vzduchem) nebo namokro (například párou nebo tekutým médiem), nechte nátěr vytvrdnout podle údajů v tabulce výše. Dodatečné vytvrzování namokro se obvykle používá, je-li třeba rychle zajistit opětné provozní dané plochy. Předpokladem je, aby skoková změna teploty nepřekročila 30 °C za hodinu.

5.1.1 DODATEČNÉ VYTVRZENÍ PRO STYK S CHEMICKÝMI LÁTKAMI

Požadavky na dodatečné vytvrzení pro optimální odolnost vůči chemickým látkám se liší v závislosti na provozních podmínkách. Obecné pokyny naleznete v tabulce protichemické odolnosti (CRC). S konkrétními dotazy nebo v případě konkrétních aplikací se obraťte na svého zástupce společnosti Belzona.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.