

Belzona 1812

FN10040 (CERAMIC CARBIDE FP)



NÁVOD K POUŽITÍ

1. ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SPOJENÍ

NANÁŠEJTE POUZE NA POVRCHY OČIŠTĚNÉ OTRYSKÁNÍM.

- Smetěte volné nečistoty a odmastěte plochu hadrem namočeným v prostředku **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jakémkoli jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky či usazeniny, například methylethylketon (MEK).
- Výběrem vhodného brusiva zajistěte požadovaný standard čistoty a minimální hloubku profilu 75 mikronů. Používejte jen ostrohranná abraziva.
- Otryskejte kovový povrch tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:

ISO 8501-1 SA 2½ – velmi důkladné otryskání
Americká norma blízká ideální konečné úpravě SSPC SP 10
Švédská norma SA 2½ SIS 05 5900
- Kovový povrch je třeba hned po otryskání natřít, než dojde k jeho oxidaci.

SOLÍ ZNEČIŠTĚNÝ POVRCH

Kovové povrchy, které byly po jakoukoli dobu ponořeny do solných roztoků, například mořské vody, je nutné otryskáním očistit na požadovanou standardní úroveň, ponechat po dobu 24 hodin, aby se zapuštěná sůl vysrážela na povrchu, a poté umýt a dalším okartáčováním z nich tyto solné nečistoty odstranit. K úplnému odstranění zbytků soli může být nutné tento proces zopakovat.

KDYŽ PROSTŘEDEK BELZONA® 1812 NEPŘILNE

Natřete povrch tenkou vrstvou separačního činidla **Belzona® 9411** (Release Agent) a nechte jej zaschnout po dobu 15 – 20 minut. Poté přejděte ke kroku 2.

2. SPOJENÍ REAKTIVNÍCH SLOŽEK

- Míchání 2kg balení produktu **Belzona® 1812**.

Nalijte celý obsah nádob se základní složkou a tvrdidlem na pracovní desku **Belzona® Working Surface**. Důkladně směs míchejte po dobu alespoň 2 minut, dokud nezískáte homogenní materiál bez nerovnoměrných pásů. Veškerý materiál spotřebujte do doby uvedené v tabulce Doba použitelnosti.

- Míchání 20kg balení **Belzona® 1812**.

Při míchání 20kg balení přípravku **Belzona® 1812** použijte dodaný modul pro odměření množství materiálu. Objemový

mísící poměr činí 4 jednotky základu a 1 jednotku tvrdidla. Přeneste tuto směs na pracovní desku **Belzona Working Surface**. Důkladně směs míchejte po dobu alespoň 2 minut, dokud nezískáte homogenní látku bez nerovnoměrných pásů. Veškerý materiál spotřebujte do doby uvedené v tabulce Doba použitelnosti.

V žádném případě nenechte směs po smíchání stát, protože silná exotermická reakce značně zkracuje dobu její použitelnosti.

POZNÁMKY:

1. MÍSENÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Chcete-li usnadnit mísení při teplotách materiálu nižších než 5 °C, zahřejte balení se základní složkou a tvrdidlem na teplotu 20 °C – 25 °C.

2. DOBA ZPRACOVÁNÍ

Prostředek **Belzona® 1812** je nutné spotřebovat do níže uvedené doby (měřeno od začátku míchání).

Teplota	15 °C	25 °C
Veškerý materiál spotřebujte do	45 min	20 min

3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Při míchání malých množství prostředku **Belzona® 1812** použijte:

	Základ	Tvrdidlo
Objemové díly	4	1
Hmotnostní díly	4,5	1

4. OBJEM SMÍCHANÉHO PROSTŘEDKU BELZONA® 1812
440 cm³ na kg

3. NANÁŠENÍ PROSTŘEDKU BELZONA® 1812

PRO NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY

Prostředek nenanášejte za těchto podmínek:

- Teplota prostředí je nižší než 5 °C nebo je relativní vlhkost vyšší než 90 %.
- Za deště, sněhu, mlhy nebo vodního oparu.
- Na kovovém povrchu se vyskytuje vlhkost nebo existuje pravděpodobnost jejího vytvoření v důsledku následné kondenzace.
- Existuje pravděpodobnost znečištění pracovního prostředí olejem či mazivou z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových topných zařízení či tabákovým kouřem.

- Naneste materiál **Belzona® 1812** přímo na připravený povrch dodávaným plastovým aplikátorem nebo špachtlí. Při tloušťce nátěru 3 mm vystačí jedno 2kg balení přibl. na 0,3 m² plochy.

- b) Rázným přitlačením odstraňte zachycený vzduch, aby byl zajištěn maximální kontakt s povrchem.
- c) Plastovým aplikátorem rozprostřete materiál **Belzona® 1812** do správného profilu.

ČIŠTĚNÍ

Mísicí nástroje je nutné ihned po použití vymýt prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným vhodným rozpouštědlem, například methylethylketonem (MEK). Štětce a všechny ostatní aplikační nástroje je nutné čistit vhodnými rozpouštědly, jako jsou například **Belzona® 9121**, methylethylketon (MEK), aceton nebo nitrofedidla.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Před vystavením uvedeným podmínkám nechte prostředek **Belzona® 1812** vytvrdit následovně.

Teplota	Pohyb nebo použití nezahrnující zatížení	Obrábění a/nebo lehké zatížení	Plné mechanické nebo tepelné zatížení	Kontakt s chemikáliemi
5 °C	18 hod	24 hod	7 dní	14 dní
10 °C	8 hod	12 hod	5 dní	10 dní
15 °C	6 hod	9 hod	4 dny	7 dní
20 °C	4 hod	6 hod	3 dny	5 dní
25 °C	3 hod	4 hod	2 dny	3 dny
30 °C	2 hod	3 hod	1½ dne	2 dny

Uvedené časové údaje platí pro vrstvy o tloušťce přibližně 6 mm; pro tlustší vrstvy se prodlužují a pro tenčí vrstvy se zkracují.

DODATEČNÉ VYTVRZENÍ

Mechanické vlastnosti, tepelná odolnost a chemická odolnost přípravku **Belzona® 1812** se zlepšují dodatečným vytvrzením.

Jakmile přípravek **Belzona® 1812** dosáhne stupně vytvrzení „Pohyb nebo použití nezahrnující zatížení“, lze jej dodatečně vytvrzovat při teplotě v rozmezí 50 až 100 °C po dobu 1 – 2 hodiny pomocí ohřívaců s nuceným prouděním vzduchu, tepelných lamp apod.

5. OBRÁBĚNÍ VYTVRZENÉHO NÁTĚRU BELZONA® 1812

Nátěr **Belzona® 1812** nelze po vytvrzení brousit ani obrábět s uspokojivými výsledky. Proto je třeba učinit vše pro dosažení požadované hloubky aplikace, aby se předešlo zbytečnému dalšímu opracování.

6. NANÁŠENÍ DALŠÍ VRSTVY PROSTŘEDKU BELZONA® 1812

Pokud je to nutné, měla by být aplikována co nejdříve po první vrstvě a v každém případě do doby, dokud je první vrstva ještě měkká (méně než 3 hodiny při 20 °C).

Pokud je výše uvedená doba překrytí překročena, musí se povrch **Belzona® 1812** před nanášením další vrstvy **Belzona® 1812** otryskat. Rázným přitlačením odstraňte zachycený vzduch, aby byl zajištěn maximální kontakt s povrchem.

7. SKLADOVÁNÍ

Skladujte v suchém prostředí při teplotě v rozmezí 10 °C až 25 °C.

Po delším skladování nebo neúmyslném skladování při teplotě nižší než 5°C mohou být složky tužší než obvykle. Obnovení původního stavu lze dosáhnout zahřátím na 40 °C.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Přečtete si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že všem informacím v nich uvedeným rozumíte.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Výroba produktů Belzona probíhá za dodržení požadavků systému řízení kvality podle normy ISO 9001.

