

Belzona 1121

FN10012 (SUPER XL-METAL)



POKYNY K POUŽITÍ

1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

APLIKUJTE POUZE NA ČISTÉ, PEVNÉ, SUCHÉ A DOKONALE ZDRSNĚNÉ PLOCHY

- Odstraňte volné nečistoty a odmastěte hadrem namočeným v **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky, např. v metylethylketonu (MEK). K odstranění oleje z hluboce impregnovaných povrchů použijte plamen.
- Zdrsněte povrchy tryskáním, hlubokým rýhováním nebo broušením.
- Stabilizujte trhliny odvrtáním konců. Dlouhé trhliny by měly být odvrtány, opatřeny závitem a šrouby každé 3 až 4 palce (77-103 mm).
- Všechny praskliny vyplňte rotačním pilníkem.
- Nakonec znovu odmastěte. Používejte čisté hadry, abyste zabránili rozetření kontaminace.

KDE BY PRODUKT BELZONA® 1121 NEMĚL PŘILNOUT

Naneste štětcem tenkou vrstvu přípravku **Belzona® 9411** (uvolňovací prostředek) a nechte jej 15-20 minut zaschnout, než přejdete ke kroku 2.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Důkladně promíchejte obsah nádoby se ztužovačem, aby se obě komponenty opět sloučily. Přeneste celý obsah modulů základního produktu a ztužovače na **pracovní plochu Belzona®**. Důkladně promíchejte, abyste získali jednolitý materiál bez jakýchkoli šmouh.

1. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Pro usnadnění míchání, když je teplota materiálu nižší než 5 °C, zahřívejte moduly základ a ztužovač, dokud jejich obsah nedosáhne teploty 20-25 °C (68-77 °C).

2. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1121** použit v níže uvedených lhůtách.

Teplota	41 °F (5 °C)	59 °F (15 °C)	77 °F (25 °C)
Použijte veškerý materiál do	90 min	60 min	35 min

3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1121** použijte: 1,0 objemové díly základního produktu na 1 objemový díl ztužovače
1,2 hmotnostní díly základního produktu na 1 díl ztužovače

4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1121

23,5 cu.in. (385 cm³) na kg.

3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1121

PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY

Nepoužívejte, pokud:

- Teplota je nižší než 41 °F (5 °C) nebo relativní vlhkost vzduchu je vyšší než 90 %.
- Prší, sněží, je mlha nebo opar.
- Na povrchu kovu je vlhkost nebo může docházet k následné kondenzaci.
- Pracovní prostředí je pravděpodobně znečištěno olejem/mazivem z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových ohřívačů či kouřením tabáku.

- Použijte **Belzona® 1121** přímo na připravený povrch pomocí dodaného plastového aplikátoru nebo špachtle.
- Pevně přitlačte, abyste vyplnili všechny trhliny, odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.
- Na trhliny, mezery a otvory naneste produkt **Belzona® 9341** (výztužná páska).

- d) Vytvarujte produkt **Belzona® 1121** do správného tvaru pomocí plastového aplikátoru, nebo jej nechte vytvrdnout a poté jej opracujte.
- e) Pokud se **Belzona® 1121** používá jako nepravidelná podložka, přitlačte obě styčné plochy k sobě, jakmile je produkt **Belzona® 1121** nanesen. Přebytečný materiál odstraňte špachtlí.

ČISTĚNÍ

Míchací nástroje by měly být ihned po použití očištěny prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK). Aplikční nástroje by měly být čištěny vhodným rozpouštědlem, jako je **Belzona® 9121**, MEK, aceton nebo celulózová ředidla.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Nechte produkt **Belzona® 1121** ztuhnout podle níže uvedeného postupu a vystavte jej uvedeným podmínkám.

Teplota	Pohyb nebo použití bez zatížení nebo ponoření	Obrábění nebo lehké zatížení	Plné mechanické nebo tepelné zatížení	Ponoření do chemikálií
41 °F / 5 °C	28 hodin	4 dnů	10 dnů	24 dnů
50 °F / 10 °C	15 hodin	2 dnů	5 dnů	12 dnů
59 °F / 15 °C	9 hodin	27 hodin	3 dnů	7 dnů
68 °F / 20 °C	4¾ hodiny	16 hodin	1½ dne	4 dnů
77 °F / 25 °C	2½ hodiny	9 hodin	1 den	2½ dne
86 °F / 30 °C	½ hodiny	5 hodina	16 hodin	1½ dne

Tyto časy platí pro tloušťku přibližně 6 mm (0,25 palce); u silnějších profilů se zkracují a u tenčích prodlužují.

5. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1121

Pokud je to možné, měl by se produkt **Belzona® 1121** nanášet v jedné vrstvě, aby se dosáhlo požadované tloušťky. Produkt **Belzona® 1121** může být překryt, jakmile je dostatečně pevný.

Při překrytí vhodnými produkty **Belzona** je maximální doba překrytí 36 hodin. Po uplynutí této doby musí být povrch před přetřením otryskán, aby se dosáhlo matného vzhledu s minimálním profilem povrchu 40 mikronů.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Přečtěte si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že jim rozumíte.

Technické údaje obsažené v tomto dokumentu jsou založeny na výsledcích dlouhodobých testů provedených v našich laboratořích a podle našeho nejlepšího vědomí jsou k datu zveřejnění pravdivé a přesné. Mohou se však změnit bez předchozího upozornění a uživatel by měl před specifikací nebo objednávkou kontaktovat společnost **Belzona** a ověřit si správnost technických údajů. Neposkytujeme ani nepředpokládáme žádnou záruku přesnosti. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za míru krytí, výkon nebo zranění v důsledku používání. Případná odpovědnost je omezena na výměnu výrobků. Společnost **Belzona** neposkytuje žádnou jinou záruku, ať už výslovnou nebo předpokládanou, ať už zákonnou nebo jinou, včetně záruky prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel.

*Produkty **Belzona** jsou vyráběny v rámci systému řízení kvality registrovaného podle normy ISO 9001*

Žádné z výše uvedených prohlášení nevylučuje ani neomezuje odpovědnost společnosti **Belzona** v rozsahu, v jakém ji nelze vyloučit nebo omezit ze zákona.

Copyright © 2021 Electrolab Limited. **Belzona®** je registrovaná ochranná známka.

