

# Belzona 1131

FN10018

(LOŽISKOVÝ KOV)



## POKYNY K POUŽITÍ

### 1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

**APLIKUJTE POUZE NA ČISTÉ, PEVNÉ, SUCHÉ A DOKONALE ZDRSNĚNÉ PLOCHY**

- Odstraňte volné nečistoty a odmastěte hadrem namočeným v **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky, např. v metylethylketonu (MEK). K odstranění oleje z hluboce impregnovaných povrchů použijte plamen.
- Zdrsněte povrchy tryskáním, hlubokým rýhováním nebo broušením.
- Nakonec znovu odmastěte. Používejte čisté hadry, abyste zabránili rozetření kontaminace.

**KDE BY PRODUKT BELZONA® 1131 NEMĚL PŘILNOUT**

Naneste štětcem tenkou vrstvu přípravku **Belzona® 9411** (uvolňovací prostředek) a nechte jej 15-20 minut zaschnout, než přejdete ke kroku 2.

### 2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Přeneste celý obsah modulů základního produktu a ztužovače na **pracovní plochu Belzona®**. Důkladně promíchejte, abyste získali jednolitý materiál bez jakýchkoli šmouh.

#### 1. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Pro usnadnění míchání, když je teplota materiálu nižší než 5 °C, zahřívejte moduly základ a ztužovač, dokud jejich obsah nedosáhne teploty 20-25 °C (68-77 °C).

#### 2. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1131** použit v níže uvedených lhůtách.

Teplota	41 °F (5 °C)	59 °F (15 °C)	77 °F (25 °C)
Použijte veškerý materiál do	35 min	25 min	15 min

### 3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1131** použijte:  
3 objemových dílů základního produktu na 1 objemový díl ztužovače  
4 hmotnostní díly základního produktu na 1 díl ztužovače

**4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1131**  
34,2 cu.in. (561 cm<sup>3</sup>) na kg.

### 3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1131

#### **PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY**

**Nepoužívejte, pokud:**

- Teplota je nižší než 41 °F (5 °C) nebo relativní vlhkost vzduchu je vyšší než 90 %.
- Prší, sněží, je mlha nebo opar.
- Na povrchu kovu je vlhkost nebo může docházet k následné kondenzaci.
- Pracovní prostředí je pravděpodobně znečištěno olejem/mazivem z přílehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových ohříváčů či kouřením tabáků.

- Naneste **Belzona® 1131** přímo na připravený povrch pomocí dodaného plastového aplikátoru nebo špachtle.
- Pevně přitlačte, abyste vyplnili všechny trhliny, odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.
- Před obráběním na konečné rozměry vytvarujte produkt **Belzona® 1131** do správného profilu a nechte jej vytvrdnout. Alternativně lze použít vhodné formy pro vytvarování součástí do konečných rozměrů.

#### **ČISTĚNÍ**

Míchací nástroje by měly být ihned po použití vyčištěny **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK). Aplikční nástroje by měly být čišťeny vhodným rozpouštědlem, jako je **Belzona® 9121**, MEK, aceton nebo celulósová ředidla.

## 4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Nechte produkt **Belzona® 1131** ztuhnout podle níže uvedeného postupu za uvedených podmínek.

Teplota	Pohyb nebo použití bez zatížení nebo ponoření	Obrábění nebo lehké zatížení	Plné mechanické nebo tepelné zatížení
41 °F / 5 °C	4 hodin	6 hodin	4 dnů
50 °F / 10 °C	3 hodin	4 hodin	2 dnů
59 °F / 15 °C	2¼ hodiny	3 hodin	1½ dne
68 °F / 20 °C	1¾ hodiny	2 hodin	1 den
77 °F / 25 °C	1 hodina	½ hodiny	20 hodin
86 °F / 30 °C	¾ hodiny	1 hodina	16 hodin

Tyto časy platí pro tloušťku přibližně 6 mm (0,25 palce); u silnějších profilů se zkracují a u tenčích prodlužují.

## 5. PŮSOBENÍ SEKUNDÁRNÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Mechanické vlastnosti, tepelnou odolnost a chemickou odolnost produktu **Belzona® 1131** lze zlepšit dodatečným vytvrzením.

Po 2 až 4 hodinách od aplikace produkt **Belzona® 1131** dodatečně vytvrďte pomocí ohřivačů vzduchu, infralamp apod. po dobu minimálně 4 hodin při teplotě 60-100 °C (140-212 °F).

Obecně platí, že čím vyšší je teplota dodatečného vytvrzení, tím lepších vlastností se dosáhne.

## 6. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1131

Pokud je nutná další vrstva **Belzona® 1131**, měla by být nanesena co nejdříve po první vrstvě. Jakmile se **Belzona® 1131** rozměrově ustálí, je třeba POVRCH ZDRSNIT, JINAK DOJDE K NARUŠENÍ ADHEZE MEZI VRSTVAMI.

**Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.**

## BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Přečtěte si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že jim rozumíte.

Technické údaje obsažené v tomto dokumentu jsou založeny na výsledcích dlouhodobých testů provedených v našich laboratořích a podle našeho nejlepšího vědomí jsou k datu zveřejnění pravdivé a přesné. Mohou se však změnit bez předchozího upozornění a uživatel by měl před specifikací nebo objednávkou kontaktovat společnost Belzona a ověřit si správnost technických údajů. Neposkytujeme ani nepředpokládáme žádnou záruku přesnosti. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za míru krytí, výkon nebo zranění v důsledku používání. Případná odpovědnost je omezena na výměnu výrobků. Společnost Belzona neposkytuje žádnou jinou záruku, ať už výslovnou nebo předpokládanou, ať už zákonnou nebo jinou, včetně záruky prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel.

Žádné z výše uvedených prohlášení nevylučuje ani neomezuje odpovědnost společnosti Belzona v rozsahu, v jakém ji nelze vyloučit nebo omezit ze zákona.

Copyright © 2017 Electrolab Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.

*Produkty Belzona jsou vyráběny v rámci systému řízení kvality registrovaného podle normy ISO 9001*

  
**BELZONA**<sup>®</sup>  
Repair • Protect • Improve