

# Belzona 1161

FN10185

(SUPER UW-METAL)



## POKYNY K POUŽITÍ

### 1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

Produkt **Belzona® 1161** je tolerantní ke znečištění povrchu a lze ji aplikovat přímo na mokré a mastné povrchy, doporučuje se však provést co nejlepší přípravu povrchu. Podklad musí být vždy pevný a zbavený volného zkorodovaného materiálu, okují, prachu a jiných volných nečistot."

#### DOPORUČOVANÝ POSTUP

- Očistěte kovový povrch otryskáním tak, abyste dosáhli následujícího minimálního standardu čistoty:  
ISO 8501-1 Sa 2 důkladné tryskání  
SSPC SP-6 komerční tryskání  
Švédský standard Sa 2 SIS 05 5900.
- nebo
- ii) hydraulické čištění UHP (2 000 - 2 500 bar) pro odstranění předchozích nátěrů a odhalení původního profilu.
- nebo
- iii) Čištění elektrickým nářadím pro dosažení čistého povrchu holého kovu SSPC-SP11.

Důležité je odstranit nečistoty, jako je sůl, z povrchů nad vodou.

### 2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Přeneste celý obsah modulů základního produktu a ztužovače na pracovní plochu **Belzona®**. Důkladně promíchejte, abyste získali jednolitý materiál bez jakýchkoli šmouh.

#### 1. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Pro usnadnění míchání, když je teplota materiálu nižší než 5 °C, zahřívejte moduly základ a ztužovač, dokud jejich obsah nedosáhne teploty 20-25 °C (68-77 °C).

#### 2. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1161** použit v níže uvedených lhůtách.

Teplota	Doba zpracovatelnosti
41 °F / 5 °C	32 min
50 °F / 10 °C	24 min
68 °F / 20 °C	16 min
86 °F / 30 °C	14 min
104 °F / 40 °C	12 min

#### 3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1161** použijte:

- 2 objemové díly základního produktu na 1 objemový díl ztužovače
- 4 hmotnostní díly základního produktu na 1 díl ztužovače

#### 4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1161

26,1 cu.in. (428 cm<sup>3</sup>) na kg.

### 3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1161

- Naneste **Belzona® 1161** přímo na připravený povrch pomocí dodaného plastového aplikátoru nebo špachtle.
- Pevně přitlačte, abyste vyplnili všechny trhliny, odstranili zachycený vzduch, odstranili vodu a zajistili maximální kontakt s povrchem.
- Na trhliny, mezery a otvory naneste produkt **Belzona® 9341** (výztužná páska).
- Vytvarujte produkt **Belzona® 1161** do správného tvaru pomocí plastového aplikátoru nebo jej nechte vytvrdnout a poté jej upravte.

#### NANÁŠENÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Produkt **Belzona® 1161** by neměl být aplikován při teplotách nižších než 41 °F (5 °C).

#### ČISTĚNÍ

Míchací nástroje by měly být ihned po použití očištěny prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK). Aplikační nástroje by měly být čišťeny vhodným rozpouštědlem, jako je **Belzona® 9121**, MEK, aceton nebo celulósová ředidla.

### 4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Před vystavením produktu **Belzona® 1161** uvedeným podmínkám jej nechte ztuhnout, jak je uvedeno níže.

Teplota	Obrábění nebo lehké zatížení	Plné mechanické nebo tepelné zatížení
41 °F / 5 °C	6 hodin	4 dnů
50 °F / 10 °C	4 hodin	2 dnů
68 °F / 20 °C	2 hodin	1 den
86 °F / 30 °C	1 hodina	16 hodin
104 °F / 40 °C	½ hodiny	12 hodin

Tyto časy platí pro tloušťku přibližně 6 mm (0,25 palce); u silnějších profilů se zkracují a u tenčích prodlužují.

## 5. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1161

Pokud je to možné, měl by se produkt Belzona® 1161 nanášet v jedné vrstvě, aby se dosáhlo požadované tloušťky. Produkt **Belzona® 1161** může být překryt, jakmile je dostatečně pevný.

Při překrytí vhodnými produkty Belzona je maximální doba překrytí 6 hodin. Po uplynutí této doby musí být povrch před přetřením otryskán, aby se dosáhlo matného vzhledu s minimálním profilem povrchu 40 mikronů.

**Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.**

---

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Přečtěte si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že jim rozumíte.

---

Technické údaje obsažené v tomto dokumentu jsou založeny na výsledcích dlouhodobých testů provedených v našich laboratořích a podle našeho nejlepšího vědomí jsou k datu zveřejnění pravdivé a přesné. Mohou se však změnit bez předchozího upozornění a uživatel by měl před specifikací nebo objednávkou kontaktovat společnost Belzona a ověřit si správnost technických údajů. Neposkytujeme ani nepředpokládáme žádnou záruku přesnosti. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za míru krytí, výkon nebo zranění v důsledku používání. Případná odpovědnost je omezena na výměnu výrobků. Společnost Belzona neposkytuje žádnou jinou záruku, ať už výslovnou nebo předpokládanou, ať už zákonnou nebo jinou, včetně záruky prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel.

Žádné z výše uvedených prohlášení nevyklučuje ani neomezuje odpovědnost společnosti Belzona v rozsahu, v jakém ji nelze vyloučit nebo omezit ze zákona.

Copyright © 2021 Electrolab Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.

*Produkty Belzona jsou  
vyráběny v rámci systému  
řízení kvality registrovaného  
podle normy ISO 9001*

  
**BELZONA**<sup>®</sup>  
Repair • Protect • Improve