Belzona 1212

FN10174

POKYNY K POUŽITÍ

1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

Belzona® 1212 je tolerantní ke znečištění povrchu a lze ji aplikovat přímo na mokré a mastné povrchy, doporučuje se však provést co nejlepší přípravu povrchu. Podklad musí být vždy pevný a zbavený volného zkorodovaného materiálu, okují, prachu a jiných volných nečistot."

Minimální doporučená příprava:
Čistění elektrickým nářadím pro dosažení čistého povrchu holého kovu SSPC-SP11.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Přeneste požadované množství materiálu na **pracovní plochu Belzona®** nebo podobný přípravek. Důkladně promíchejte plastovou špachtlí, abyste dosáhli jednolitého materiálu bez šmouh.

1. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1212** použijte:
1 objemový díl základního produktu na 1
objemový díl ztužovače
5 hmotnostních dílů základního produktu na 6 dílů ztužovače

2. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Pro usnadnění míchání, když je teplota materiálu nižší než 50 °F / 10 °C, zahřejte nádoby na teplotu mezi 68 °F / 20 °C a 104 °F / 40 °C.

3. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1212** použit v níže uvedených lhůtách:

Teplota	Doba zpracovatelnosti
41 °F / 5 °C	20 minut
50 °F / 10 °C	16 minut
68 °F / 20 °C	9 minut
86 °F / 30 °C	6 minut
104 °F / 40 °C	4 minut

4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1212

12,9 in^3/ 212 cm^3 na 450 g jednotku

3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1212

a) Naneste smíchaný produkt **Belzona® 1212** přímo na připravený povrch pomocí vhodného aplikačního nástroje.

b) Pevně přitlačte, abyste vyplnili všechny trhliny, odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.

c) Na trhliny, mezery a otvory naneste produkt **Belzona® 9341** (výztužná páska).

d) Pomocí aplikátoru vytvarujte produkt **Belzona® 1212** do správného profilu nebo jej nechte vytvrdnout a poté jej v případě potřeby opracujte.

ČISTĚNÍ

Míchací a aplikační nástroje by měly být po použití okamžitě očištěny pomocí **Belzona® 9111**, **Belzona® 9121**nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK) nebo acetonem.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Před vystavením produktu **Belzona® 1212** uvedeným podmínkám jej nechte ztuhnout, jak je uvedeno níže.

Teplota	Možnost obrábění	Lehká zátěž	Plná zátěž
41 °F / 5 °C	2½ hodiny	5 hodin	16 hodin
50 °F / 10 °C	2 hodin	4 hodin	12 hodin
68 °F / 20 °C	40 minut	90 minut	8 hodin
86 °F / 30 °C	30 minut	60 minut	5 hodin
104 °F / 40 °C	20 minut	30 minut	2½ hodiny

Tyto časy platí pro tloušťku cca 0,25 palce / 6 mm; u silnějších profilů se zkracují a u tenčích prodlužují.

DODATEČNÉ VYTVRZENÍ

Mechanické vlastnosti, tepelnou odolnost a chemickou odolnost produktu **Belzona® 1212** lze zlepšit dodatečným vytvrzením.

Jakmile produkt **Belzona® 1212** dosáhne úrovně obrábění, může být dodatečně vytvrzen při teplotě od 122 °F (50 °C) do 212 °F (100 °C) po dobu minimálně 1 až 2 hodin pomocí ohřívačů s nuceným prouděním vzduchu, infralamp apod.

PITNÁ VODA
Před kontaktem s pitnou vodou by měl být produkt vytvrzen následujícím způsobem.

Teplota	Doba vytvrzení	Teplota	Doba vytvrzení
5 °C	3¼ dnů	20 °C	24 hodin
10 °C	2½ dne	30 °C	16 hodin

5. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1212

Pokud je to možné, měl by se produkt **Belzona® 1212** nanášet v jedné vrstvě, aby se dosáhlo požadované tloušťky. Produkt **Belzona® 1212** může být překryt, jakmile je dostatečně pevný.

Při překrytí vhodnými produkty Belzona je maximální doba překrytí 8 hodin. Po uplynutí této doby musí být povrch před přetřením otryskán, aby se dosáhlo matného vzhledu s minimálním profilem povrchu 40 mikronů.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ
Přečtěte si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že jim rozumíte.

Technické údaje obsažené v tomto dokumentu jsou založeny na výsledcích dlouhodobých testů provedených v našich laboratořích a podle našeho nejlepšího vědomí jsou k datu zveřejnění pravdivé a přesné. Mohou se však změnit bez předchozího upozornění a uživatel by měl před specifikací nebo objednávkou kontaktovat společnost Belzona a ověřit si správnost technických údajů. Neposkytujeme ani nepředpokládáme žádnou záruku přesnosti. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za míru krytí, výkon nebo zranění v důsledku používání. Případná odpovědnost je omezena na výměnu výrobků. Společnost Belzona neposkytuje žádnou jinou záruku, ať už výslovnou nebo předpokládanou, ať už zákonnou nebo jinou, včetně záruky prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel.

Žádné z výše uvedených prohlášení nevylučuje ani neomezuje odpovědnost společnosti Belzona v rozsahu, v jakém ji nelze vyloučit nebo omezit ze zákona.
Copyright © 2025 Electrolab Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.

Produkty Belzona jsou vyráběny v rámci systému řízení kvality registrovaného podle normy ISO 9001

BELZONA
Repair • Protect • Improve