

Belzona 1251

FN10021 (HA-METAL)



POKYNY K POUŽITÍ

Produkt Belzona® 1251 je určen k nanášení na horké povrchy o teplotě 70-150 °C (158-302 °F). Všechny postupy přípravy povrchu a aplikace by měly být prováděny po řádném přezkoumání bezpečnosti a ochrany zdraví.

1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

Produkt Belzona® 1251 je tolerantní k přípravě povrchu. Doporučuje se však vždy dosáhnout co nejlepší přípravy povrchu. Povrch podkladu musí být minimálně bez povlaku, čistý, pevný a s profilem 25 mikronů (1,0 mil).

DOPORUČOVANÝ POSTUP

- Volně ulpělé nečistoty odstraňte kartáčem.
- Odmastěte hadrem namočeným v přípravku **Belzona® 9111** (čistič/odmašťovač) nebo jakýmkoli jiným účinným čisticím prostředkem, který nezanechává zbytky, např. metylethylketonem (MEK).
- V případě potřeby použijte další zdroj tepla k odstranění oleje z hluboce impregnovaných povrchů.

PREFEROVANÁ METODA PŘÍPRAVY POVRCHU

- Očistěte kovový povrch otryskáním tak, abyste dosáhli následujícího minimálního standardu čistoty: ISO 8501-1 Sa 2 (důkladné tryskání) SSPC SP-6 (komerční tryskání) SSPC SP6 WAB (komerční tryskání za mokra).

ALTERNATIVNĚ

- Očistěte povrch elektrickým nářadím podle požadavků SSPC- SP15 (komerční čištění elektrickým nářadím).

2. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1251

- Belzona® 1251** je jednosložkový produkt, a proto není nutné žádné míchání ani odměřování. Vytvrzování začne až po zahřátí výrobku, takže doba použitelnosti je v podstatě neomezená, pokud je materiál skladován způsobem popsáním v oddílu 5.
- Produkt **Belzona® 1251** je určen k nanášení na horké povrchy o teplotě 70-150 °C (158-302 °F), aby vytvrzování probíhalo za provozu.
- Naneste produkt **Belzona® 1251** přímo na připravený povrch pomocí plastového aplikátoru nebo špachtle.
- Pevně přitlačte, abyste vyplnili všechny trhliny, odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.

- Vzhledem k vytékání **Belzona® 1251** při zahřívání je maximální doporučená tloušťka pro svislé nanášení 1/8" (3 mm) Pro horizontální nanášení je maximální doporučená tloušťka 1/4" (6 mm)
- Vyhnete se aplikaci produktu **Belzona® 1251** na místa, kde to není nutné.
- Po aplikaci přejděte ke kroku 3, abyste zajistili úplné vytvrzení **Belzona® 1251**.

POZNÁMKY:

1. OBJEMOVÁ KAPACITA BELZONA® 1251

24,5 cu.in. (401 ccs) na 1 kg.

2. ČISTĚNÍ

Nářadí pro aplikaci by mělo být ihned po použití očištěno prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK).

3. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Vytvrzujte produkt **Belzona® 1251** podle níže uvedených doporučených schémat:

Teplota vytvrzování	Lehká zátěž	Plné tepelné nebo mechanické zatížení	Optimální tepelná odolnost
158 °F (70 °C)	1¼ hodiny	5 hodin	7 dnů
185 °F (85 °C)	25 min	2 hodin	5 dnů
212 °F (100 °C)	15 min	1 hodina	3 dnů
239 °F (115 °C)	15 min	1 hodina	1 den

DŮLEŽITÉ: Je třeba počítat s delší dobou na prohřátí součásti a opravy. Tato doba závisí na velikosti součásti a tloušťce opravného produktu **Belzona®**.

Pro 1/4" (6 mm) hluboké opravy se doporučuje k prohřátí opravy použít dalších 15-30 minut zahřívání.

POZNÁMKA: Pokud **Belzona® 1251** není po zahřátí zcela tvrdá nebo zůstává lesklá, je třeba prodloužit dobu vytvrzování. Pokud máte pochybnosti, zahřívajte déle.

Pokud je teplota podkladu nižší než 70 °C (158 °F), je třeba provést dodatečné vytvrzení podle následujících pokynů. Doporučuje se používat troubu s regulovanou teplotou, ale pro drobné opravy lze použít i horkovzdušné foukače, například elektrické opalovače nátěrů, pokud jsou dodrženy následující pokyny.

- Ke sledování dosažených teplot substrátu je třeba používat povrchové teploměry (rtuťové/alkoholové baňkové teploměry nejsou vhodné). Měření teploty vzduchu není dostatečné.

- b) Aby se zabránilo lokálnímu přehřátí, udržujte ohřívač v pohybu nad povrchem a používejte přednostně nepřímý ohřev produktu Belzona® ohřevem okolního kovu.
- c) Udržujte teplotu v rozmezí 70-150 °C (158-302 °F).
- d) Nepřekračujte teplotu 180 °C (356 °F).

4. PŘETÍRÁNÍ

Aplikace dalších vrstev **Belzona® 1251** může být provedena až 3 dny po předchozí aplikaci, aniž by bylo nutné provádět jakoukoli povrchovou úpravu kromě odstranění znečištění.

5. SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Vzhledem k mechanismu vytvrzování tohoto materiálu teplem se při nepoužívání vyhněte skladování výrobku při teplotách vyšších než okolní teplota a pokud možno jej uchovávejte v chladu. Skladovatelnost při teplotě 20 °C (68 °F) je nejméně 24 měsíců. Skladování/přeprava při teplotě nad 20 °C zkracuje dobu použitelnosti.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Přečtěte si příslušné bezpečnostní listy a ujistěte se, že jim rozumíte.

Technické údaje obsažené v tomto dokumentu jsou založeny na výsledcích dlouhodobých testů provedených v našich laboratořích a podle našeho nejlepšího vědomí jsou k datu zveřejnění pravdivé a přesné. Mohou se však změnit bez předchozího upozornění a uživatel by měl před specifikací nebo objednávkou kontaktovat společnost Belzona a ověřit si správnost technických údajů. Neposkytujeme ani nepředpokládáme žádnou záruku přesnosti. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za míru krytí, výkon nebo zranění v důsledku používání. Případná odpovědnost je omezena na výměnu výrobků. Společnost Belzona neposkytuje žádnou jinou záruku, ať už výslovnou nebo předpokládanou, ať už zákonnou nebo jinou, včetně záruky prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel.

Produkty Belzona jsou vyráběny v rámci systému řízení kvality registrovaného podle normy ISO 9001

Žádné z výše uvedených prohlášení nevylučuje ani neomezuje odpovědnost společnosti Belzona v rozsahu, v jakém ji nelze vyloučit nebo omezit ze zákona.

Copyright © 2024 Electrolab Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.

