

Belzona 1311

FN10133

(KERAMICKÝ R-METAL)



POKYNY K POUŽITÍ

1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

APLIKUJTE POUZE NA OTRYSKANÉ POVRCHY

- Odstraňte uvolněné nečistoty a odmastěte hadrem namočeným v přípravku **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo jiným účinným čisticím prostředkem, který nezanechává zbytky, např. metylethylketonem (MEK).
- Zvolte brusivo, které zajistí potřebnou čistotu a minimální hloubku profilu 3 mil (tisíciny palce) (75 mikronů).

Používejte pouze hranaté brusivo.
- Očistěte kovový povrch tryskáním tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:
ISO 8501-1 Sa 2½ velmi důkladné tryskání
Americký standard téměř bílý povrch SSPC SP 10
Švédský standard Sa 2½ SIS 05 5900
- Po otryskání je třeba kovové povrchy natřít, než dojde k oxidaci povrchu.

POVRCHY ZNEČISTĚNÉ SOLÍ

Kovové povrchy, které byly po určitou dobu ponořeny do slaných roztoků, např. mořské vody, by měly být otryskány na požadovanou úroveň, ponechány 24 hodin, aby se případné usazené soli mohly vysrážet na povrchu, a poté omyty před dalším okartáčováním, které je odstraní. Tento proces může být nutné opakovat, aby se zajistilo úplné odstranění solí. Kontaminace připraveného substrátu rozpustnými solemi bezprostředně před aplikací by měla být nižší než 30 mgs/m².

KDE BY PRODUKT BELZONA® 1311 NEMĚL PŘILNOUT

Naneste štětcem tenkou vrstvu přípravku **Belzona® 9411** (uvolňovací prostředek) a nechte jej 15-20 minut zaschnout, než přejdete ke kroku 2.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Přeneste celý obsah modulů základního produktu a ztužovače na pracovní plochu Belzona®.

Důkladně promíchejte, abyste získali jednotlý materiál bez jakýchkoli šmouh.

1. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLITÁCH

Pro usnadnění míchání, když je teplota materiálu nižší než 5 °C, zahřívejte moduly základ a ztužovač, dokud jejich obsah nedosáhne teploty 20-25 °C (68-77 °C).

2. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1311** použit v níže uvedených lhůtách.

Teplota	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)
Použijte veškerý materiál do	35 min.	25 min.	15 min.

3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1311** použijte:
3 objemové díly základního produktu na 1 objemový díl ztužovače
5 hmotnostní díly základního produktu na 1 díl ztužovače

4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1311

25,3 cu.in. (415 cm³) na kg.

3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1311

PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY

Nepoužívejte, pokud:

- Teplota je nižší než 41 °F (5 °C) nebo relativní vlhkost vzduchu je vyšší než 90 %.
- Prší, sněží, je mlha nebo opar.
- Na povrchu kovu je vlhkost nebo může docházet k následné kondenzaci.
- Pracovní prostředí je pravděpodobně znečištěno olejem/mazivem z přilehlých

- Naneste produkt **Belzona® 1311** přímo na připravený povrch pomocí dodaného plastového aplikátoru nebo špachtle.
- Pevně přitlačte, abyste vyplnili všechny trhliny, odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.
- Pomocí plastového aplikátoru vytvarujte **Belzona® 1311** do správného profilu.

ČISTĚNÍ

Míchací nástroje by měly být ihned po použití očištěny prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK). Aplikáční nástroje by měly být čišťeny vhodným rozpouštědlem, jako je **Belzona® 9121**, MEK, aceton nebo celulózová ředidla.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Nechte produkt **Belzona® 1311** ztuhnout podle níže uvedeného postupu za uvedených podmínek.

Teplota	Pohyb nebo použití bez zatížení nebo ponoření	Obrábění nebo lehké zatížení	Plné mechanické nebo tepelné zatížení	Ponoření do chemikálií
41°F/ 5°C	4 hodin	6 hodin	4 dnů	5 dnů
50°F/10°C	3 hodin	4 hodin	2 dnů	4 dnů
59°F/15°C	2½ hodiny	3 hodin	1½ dne	3 dnů
68°F/20°C	1¾ hodiny	2 hodin	1 den	2 dnů
77°F/25°C	1 hodina	1½ hodiny	20 hodin	1½ dne
86°F/30°C	¾ hodiny	1 hodina	16 hodin	1 den

Tyto časy platí pro tloušťku přibližně 6 mm (0,25 palce); u silnějších profilů se zkracují a u tenčích prodlužují.

5. OBRÁBĚNÍ VYTVRZENÉHO PRODUKTU BELZONA® 1311

Produkt **Belzona® 1311** se velmi obtížně obrábí soustružením pomocí běžných nástrojů nebo nástrojů s karbidovými hroty. Lze jej však opracovat pomocí nástroje s diamantovým hrotem.

Alternativně jej lze opracovat broušením, které by však mělo být provedeno co nejdříve po uplynutí uvedených časů tuhnutí.

*Please contact Belzona Technical Service directly for clarification, if necessary.

6. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1311

Pokud je to možné, měl by se produkt **Belzona® 1311** nanášet v jedné vrstvě, aby se dosáhlo požadované tloušťky.

Nejlepším doporučením při překrývání vhodnými produkty Belzona je nechat **Belzona® 1311** dosáhnout stupně vytvrzení pro „Obrábění nebo lehké zatížení“. Po uplynutí této doby musí být povrch před přetřením otryskán, aby se dosáhlo matného vzhledu s minimálním profilem povrchu 40 mikronů.

Alternativně lze produkt **Belzona® 1311** pro použití, které nezahrnuje ponoření do studené stěny*, přímo přetřít do 90 minut při 10 °C, do 60 minut při 20 °C nebo do 30 minut při 30 °C.

*V případě potřeby se obraťte přímo na technický servis společnosti Belzona.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System


BELZONA®
Repair • Protect • Improve