Belzona 1392

FN10035 **(CERAMIC HT2)**

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

NÁVOD K POUŽITÍ

1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

i) KOVOVÉ POVRCHY - APLIKUJTE POUZE NA OTRYSKANÉ POVRCHY

a) Odstraňte volné nečistoty a odmastěte hadrem namočeným v **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky, např. v metylethylketonu (MEK).

b) Zvolte brusivo, které zajistí potřebnou čistotu a minimální hloubku profilu 3 mil (tisíciny palce) (75 mikronů). Používejte pouze hranaté brusivo.

c) Očistěte kovový povrch tryskáním tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:
ISO 8501-1 Sa 2½ velmi důkladné tryskání.
Americký standard téměř bílý povrch SSPC SP 10.
Švédský standard Sa 2½ SIS 05 5900.

d) Po otryskání je třeba kovové povrchy natřít, než dojde k oxidaci povrchu.

POVRCHY ZNEČISTĚNÉ SOLÍ

Znečištění připraveného podkladu rozpustnými solemi bezprostředně před aplikací musí být menší než 20 mg/m² (2 µg/cm²).
Kovové povrchy, které byly po určitou dobu ponořeny do slaných roztoků, např. mořské vody, by měly být otryskány na požadovanou úroveň, ponechány po dobu 24 hodin, aby se usazené soli mohly vysrážet na povrch, a poté omyty před dalším okartáčováním, které je odstraní. Tento proces může být nutné několikrát opakovat, aby se zajistilo úplné odstranění solí. Na trhu jsou dostupné prostředky pro odstraňování soli, které pomáhají a urychlují její odstraňování. Nejlepší doporučení vám poskytne společnost Belzona.

PLNĚNÍ DŮLKŮ

Všechny svary by měly být připraveny podle NACE SP0178 třídy C nebo lepší. Hluboké vrypy a drsné svary by měly být vyhlazeny pomocí prostředku **Belzona® 1511**, který se smíchá, nanese a překryje v souladu s příslušným návodem.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

a) Přibližně čtvrtinu obsahu nádoby **Belzona® 1392** se ztužovačem přelijte do základní jednotky **Belzona® 1392** .

b) Míchejte, dokud nedosáhnete jednotné konzistence.

c) Přidejte zbytek ztužovače a důkladně promíchejte, abyste získali konzistentní materiál bez šmouh.

POZNÁMKY:

1. TEPLOTA NANÁŠENÍ:

Produkt **Belzona® 1392** by neměl být aplikován při teplotách nižších než 15 °C.

2. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1392** použit v níže uvedených lhůtách.

Teplota	59 °F (15 °C)	68 °F (20 °C)	85 °F (30 °C)	104 °F (40 °C)
Použijte veškerý materiál do	45 minut	35 minut	20 minut	12 minut

3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1392** použijte:
20 hmotnostních dílů základního produktu na 1 díl ztužovače.

4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1392

26,8 krychlových palců (439 cm³) na kg.

3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1392

PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY
Nepoužívejte, pokud:

i) Teplota je nižší než 15 °C, vyšší než 40 °C nebo relativní vlhkost je vyšší než 85 %.
ii) Teplota podkladu je nižší než 3 °C (5 °F) nad rosným bodem.
iii) Prší, sněží, je mlha nebo opar.
iv) Na povrchu kovu je vlhkost nebo může docházet k následné kondenzaci.
v) Pracovní prostředí je pravděpodobně znečištěno olejem/mazivem z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových ohřívačů či kouřením tabáku.

POKRYTÍ

Doporučený počet nátěrů	2
Cílová tloušťka 1. vrstvy	18 mil (450 mikronů)
Cílová tloušťka 2. vrstvy	18 mil (450 mikronů)
Minimální celková DFT (tloušťka suchého filmu)	24 mil (600 mikronů)
Maximální celková DFT (tloušťka suchého filmu)	Omezeno pouze odolností proti stékání
Teoretické pokrytí 1. vrstvou	10,4 čtvereční stopy (0,97 m²)/kg
Teoretické pokrytí 2. vrstvou	10,4 čtvereční stopy (0,97 m²)/kg
Teoretická míra pokrytí pro dosažení minimální doporučené tloušťky systému	7,9 čtverečních stop (0,73 m²)/kg

PRAKTICKÉ POKRYTÍ

Na výše uvedené míry pokrytí je třeba použít příslušné koeficienty ztrát. V praxi ovlivňuje skutečnou míru pokrytí řada faktorů. Na drsných površích, jako je ocel s důlky, se praktická míra pokrytí sníží. Aplikace při nízkých teplotách rovněž dále snižuje praktické pokrytí.

APLIKACE

a) Naneste produkt **Belzona® 1392** přímo na připravený povrch pomocí štětce s tuhými štětinami nebo pomocí dodaného plastového aplikátoru.

b) Před provedením opravy nebo nanesením druhé vrstvy omyjte povrch produktu **Belzona® 1392** teplým saponátovým roztokem, abyste odstranili vzniklý aminový povlak. Opláchněte čistou vodou a nechte uschnout.

c) Otryskáním vytvořte matný povrch bez lesku s cílovým profilem 1,5 mil (40 mikronů). Odstraňte nečistoty a odmastěte povrch **Belzona® 9111** nebo jiným účinným čisticím prostředkem, který nezanechává zbytky, např. MEK.

d) Naneste druhou vrstvu **Belzona® 1392**, přičemž dodržujte výše uvedenou doporučenou tloušťku vrstvy a míru pokrytí.

POZNÁMKA:
Belzona® 1392 se může nanášet v jedné vrstvě, pokud povrch tvoří malá a rovná plocha a pokud lze udržet přesnou kontrolu tloušťky nátěru. Cílové pokrytí by v tomto případě mělo být 5,2 sq.ft. (0,485 m²)/kg, aby se dosáhlo cílové tloušťky 36 mil (900 mikronů).

BARVA
Barva naneseného výrobku se může během provozu změnit.

POZNÁMKA KE KONTROLE
Belzona® 1392 obsahuje feromagnetická plniva, proto nelze provádět přímé měření DFT pomocí elektromagnetických měřidel. Protože je výrobek 100% pevný, jsou hodnoty WFT naměřené během aplikace stejné jako DFT.

a) Bezprostředně po aplikaci každé jednotky vizuálně zkontrolujte, zda se v ní nevyskytují dírky a vynechané plošky. V případě zjištění by měly být okamžitě odstraněny kartáčem.
b) Jakmile je aplikace dokončena a nátěr je rozměrově stabilní, proveďte důkladnou vizuální kontrolu, abyste se ujistili, že se na něm nevyskytují dírky ani vynechaná místa, a zjistili případná mechanická poškození.
c) Pokud se jako pomůcka pro potvrzení spojitosti nátěru používá zkouška mokrou houbou, je třeba dbát na to, aby byl povrch důkladně navlhčen. Pomůže také přidání smáčedla, například mycího prostředku, do vody použité na houbu. **V žádném případě se nesmí používat vysokonapěťové jiskrové zkoušky.**

OPRAVY
Případné výpadky, dírky nebo mechanická poškození nátěru je třeba omýt teplým roztokem čisticího prostředku, aby se odstranil vzniklý aminový povlak. Před pískováním nebo broušením opláchněte čistou vodou a nechte zaschnout povrch, aby se dosáhlo matného vzhledu s cílovým profilem 40 mikronů a bez lesku před aplikací dalšího materiálu, jak je popsáno výše.

ČISTĚNÍ
Míchací nástroje by měly být ihned po použití vyčištěny **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK). Aplikační nástroje by měly být čištěny vhodným rozpouštědlem, jako je **Belzona® 9121** , MEK, aceton nebo celulózová ředidla.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Povlak by se měl nechat vytvrdnout takto:

Okolní teplota	Doba do kontroly	Doba do plného použití	Doba do dodatečného vytvrzení (pokud je vyžadováno)	
			Suchý	Mokrý
68 °F (20 °C)	12 hodin	96 hodin	12 hodin	28 hodin
86 °F (30 °C)	5 hodin	18 hodin	5 hodin	8 hodin
104 °F (40 °C)	3 hodin	10 hodin	3 hodin	5 hodin

Natřené zařízení lze přepravovat po dosažení „kontrolního“ stupně vytvrzení materiálu.

Následné vytvrzování je obecně zbytečné, protože povlak se dostatečně vytvrdí při teplotě okolí a úplného vytvrzení se dosáhne za provozu. Může však být žádoucí následné vytvrzení, které usnadní rychlejší vytvrzení a rychlejší návrat do provozu (viz níže).

4.1 DODATEČNÉ VYTVRZENÍ
Pokud je žádoucí následné vytvrzení, měl by se nátěr zahřát na teplotu mezi 50 °C a 100 °C po dobu nejméně 1 hodiny.

Před následným vytvrzováním za sucha (např. horkým vzduchem) nebo za mokra (např. párou a kapalnými médii) by se měl nátěr nechat vytvrdnout podle výše uvedené tabulky. Dodatečného vytvrzení a mokra lze obvykle dosáhnout během návratu do provozu za předpokladu, že rychlost nárůstu teploty nepřekročí 30 °C za hodinu.

4.1.1NÁSLEDNÉ VYTVRZENÍ PRO STYK S CHEMIKÁLIEMI
Požadavky na následné vytvrzení pro optimální chemickou odolnost se liší v závislosti na provozních podmínkách. Obecné pokyny naleznete v tabulce chemické odolnosti (CRC). V případě specifických aplikací se obraťte na zástupce společnosti Belzona a projednejte s ním požadavky.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2025 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve