

Belzona 1811

FN10039 (CERAMIC CARBIDE)



NÁVOD K POUŽITÍ

1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

APLIKUJTE POUZE NA OTRYSKANÉ POVRCHY

- Odstraňte volné nečistoty a odmastěte hadrem namočeným v **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky, např. v metylethylketonu (MEK).
- Zvolte brusivo, které zajistí potřebnou čistotu a minimální hloubku profilu 3 mil (tisíciny palce) (75 mikronů). Používejte pouze hranaté brusivo.
- Očistěte kovový povrch tryskáním tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:

ISO 8501-1 Sa 2½ velmi důkladné tryskání
Americký standard téměř bílý povrch SSPC SP 10
Švédský standard Sa 2½ SIS 05 5900
- Po otryskání je třeba kovové povrchy natřít, než dojde k oxidaci povrchu.

POVRCHY ZNEČISTĚNÉ SOLÍ

Kovové povrchy, které byly po určitou dobu ponořeny do slaných roztoků, např. mořské vody, by měly být otryskány na požadovanou úroveň, ponechány 24 hodin, aby se případné usazené soli mohly vysrážet na povrchu, a poté omyty před dalším okartáčováním, které je odstraní. Tento proces může být nutné opakovat, aby se zajistilo úplné odstranění solí.

KDE BY PRODUKT BELZONA® 1811 NEMĚL PŘILNOUT

Naneste štětcem tenkou vrstvu přípravku **Belzona® 9411** (uvolňovací prostředek) a nechte jej 15-20 minut zaschnout, než přejdete ke kroku 2.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

- Míchání **Belzona® 1811**, jednotka 2 kg

Přenešte celý obsah modulů základního produktu a ztužovače na pracovní plochu **Belzona®**. Důkladně míchejte minimálně 2 minuty, abyste dosáhli jednotného materiálu bez jakýchkoli šmouh. Zajistěte, aby byl veškerý materiál spotřebován v době uvedené v tabulce doby zpracovatelnosti.

- Míchání **Belzona® 1811**, jednotka 20 kg.

Při použití 20 kg jednotky **Belzona® 1811** použijte dodanou plastovou misku a modul k odměření použitelného množství materiálu. Správný objemový poměr směsi je 1 oranžová miska báze a 1 černý modul ztužovače. Přenešte je na pracovní plochu **Belzona**. Důkladně promíchejte po dobu nejméně 2 minut, abyste dosáhli jednotného materiálu bez

jakýchkoli šmouh. Zajistěte, aby byl veškerý materiál spotřebován v době uvedené v tabulce doby zpracovatelnosti.

V žádném případě by se neměly míchat celé jednotky a nechávat stát, protože velké vznikající teplo výrazně snižuje životnost smíchaného materiálu.

POZNÁMKY:

1. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÉ TEPLOTĚ

Pro usnadnění míchání, když je teplota materiálu nižší než 5 °C, zahřívejte moduly základ a ztužovač, dokud jejich obsah nedosáhne teploty 20-25 °C (68-77 °F).

2. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1811** použit v níže uvedených lhůtách.

Teplota	41 °F (5 °C)	50 °F (10 °C)	68 °F (20 °C)
Použijte veškerý materiál do	3 hodin	120 minut	60 minut

3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1811** použijte:

	Bázi	Ztužovač
Objemové díly	4	1
Hmotnostní díly	8.5	1

4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1811

28 cu.in. (459 cm³) na kg.

3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1811

PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY

Nepoužívejte, pokud:

- Teplota je nižší než 41 °F (5 °C) nebo relativní vlhkost vzduchu je vyšší než 90 %.
- Prší, sněží, je mlha nebo opar.
- Na povrchu kovu je vlhkost nebo může docházet k následné kondenzaci.
- Pracovní prostředí je pravděpodobně znečištěno olejem/mazivem z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových ohřivačů či kouřením tabáku.

- Naneste **Belzona® 1811** přímo na připravený povrch pomocí dodaného plastového aplikátoru nebo špachtle. Každá jednotka o hmotnosti 2 kg při tloušťce 0,25 palce (6 mm) pokryje přibližně 1,64 čtverečního metru. (0,154 m²).
- Pevně přitlačte, abyste odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.
- Pomocí plastového aplikátoru vytvarujte **Belzona® 1811** do správného profilu.

ČISTĚNÍ

Míchací nástroje by měly být ihned po použití vyčištěny **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK). Štětce a veškeré další aplikační nástroje by měly být čištěny vhodným rozpouštědlem, jako je **Belzona® 9121**, MEK, aceton nebo celulózová ředidla.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Nechte produkt **Belzona® 1811** ztuhnout podle níže uvedeného postupu za uvedených podmínek.

Teplota	Pohyb nebo použití bez zatížení	Obrábění nebo lehké zatížení	Plné mechanické nebo tepelné zatížení	Kontakt s chemickými látkami
41°F/5°C	24 hodin	36 hodin	7 dnů	14 dnů
50°F/10°C	16 hodin	24 hodin	5 dnů	10 dnů
59°F/15°C	12 hodin	18 hodin	4 dnů	7 dnů
68°F/20°C	8 hodin	12 hodin	3 dnů	5 dnů
77°F/25°C	6 hodin	8 hodin	2 dnů	3 dnů
86°F/30°C	3 hodin	4 hodin	1 1/2 dne	2 dnů

Tyto časy platí pro tloušťku přibližně 6 mm (0,25 palce); u silnějších profilů se zkracují a u tenčích prodlužují.

DODATEČNÉ VYTVRZENÍ

Mechanické vlastnosti, tepelnou odolnost a chemickou odolnost produktu **Belzona® 1811** lze zlepšit dodatečným vytvrzením.

Jakmile produkt **Belzona® 1811** dosáhne stupně vytvrzení „pohyb nebo použití bez zatížení“, může být dodatečně vytvrzen při teplotě od 50 °C (122 °F) do 100 °C (212 °F) po dobu minimálně 1 až 2 hodin pomocí ohřívačů s nuceným prouděním vzduchu, infralamp apod.

5. OBRÁBĚNÍ VYTVRZENÉHO PRODUKTU BELZONA® 1811

Produkt **Belzona® 1811** nelze po vytvrzení brousit ani opracovávat s uspokojivou kvalitou. Proto je třeba se snažit dosáhnout požadované hloubky aplikace, aby se předešlo zbytečnému obrábění.

6. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1811

Pokud je to nutné, měla by být aplikována co nejdříve po první vrstvě a rozhodně dokud je první vrstva ještě měkká (méně než 3 hodiny při 20 °C).

Pokud je výše uvedená doba překrytí překročena, musí být povrch **Belzona® 1811** před dalším nanášením **Belzona® 1811** otryskán.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve