

Belzona 1813

FN10041



NÁVOD K POUŽITÍ

1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

APLIKUJTE POUZE NA OTRYSKANÉ POVRCHY

- Odstraňte volné nečistoty a odmastěte hadrem namočeným v **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky, např. v metylethylketonu (MEK).
- Zvolte brusivo, které zajistí potřebnou čistotu a minimální hloubku profilu 3 mil (tisíciny palce) (75 mikronů). Používejte pouze hranaté brusivo.
- Očistěte kovový povrch tryskáním tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:

ISO 8501-1 Sa 2½ velmi důkladné tryskání
Americký standard téměř bílý povrch SSPC SP 10
Švédský standard Sa 2½ SIS 05 5900
- Po otryskání je třeba kovové povrchy natřít, než dojde k oxidaci povrchu.

POVRCHY ZNEČISTĚNÉ SOLÍ

Kovové povrchy, které byly po určitou dobu ponořeny do slaných roztoků, např. mořské vody, by měly být otryskány na požadovanou úroveň, ponechány 24 hodin, aby se případné usazené soli mohly vysrážet na povrchu, a poté omyty před dalším okartáčováním, které je odstraní. Tento proces může být nutné opakovat, aby se zajistilo úplné odstranění solí.

KDE BY PRODUKT BELZONA® 1813 NEMĚL PŘILNOUT

Naneste štětcem tenkou vrstvu přípravku **Belzona® 9411** (uvolňovací prostředek) a nechte jej 15-20 minut zaschnout, než přejdete ke kroku 2.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

- Míchání **Belzona® 1813**, jednotka 2 kg.

Přeneste celý obsah modulů základního produktu a ztužovače na pracovní plochu **Belzona®**. Důkladně míchejte minimálně 2 minuty, abyste dosáhli jednotného materiálu bez jakýchkoli šmouh. Zajistěte, aby byl veškerý materiál spotřebován v době uvedené v tabulce doby zpracovatelnosti.

- Míchání **Belzona® 1813**, jednotka 20 kg.

Při použití jednotky 20 kg **Belzona® 1813** použijte dodané odměrky (750 ml oranžová a 250 ml černá) k dávkování množství produktu z objemu jednotky v objemovém poměru 3:1, promíchejte na pracovní ploše **Belzona®** po dobu nejméně 2 minut a spotřebujte veškerý materiál v časech uvedených v tabulce níže.

V žádném případě by se neměly míchat celé jednotky a nechávat stát, protože velké vznikající teplo výrazně snižuje životnost smíchaného materiálu.

POZNÁMKY:

1. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLITÁCH

Pro usnadnění míchání, když je teplota materiálu nižší než 10 °C (50 °F), zahřívejte základní složku a ztužovač, dokud jejich obsah nedosáhne teploty 20-25 °C (68-77 °F).

2. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1813** použit v níže uvedených lhůtách.

Teplota	50°F (10°C)	68°F (20°C)	86°F (30°C)
Použijte veškerý materiál do	80 minut	40 minut	20 minut

3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1813** použijte:

	základní složka	ztužovač
Objemové díly	3	1
Hmotnostní díly	3,84	1

4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1813

27,5 cu.in. (450 cm³) na kg.

3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1813

PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY

Nepoužívejte, pokud:

- Teplota je nižší než 50 °F (10 °C) nebo relativní vlhkost vzduchu je vyšší než 90 %.
- Prší, sněží, je mlha nebo opar.
- Na povrchu kovu je vlhkost nebo může docházet k následné kondenzaci.
- Pracovní prostředí je pravděpodobně znečištěno olejem/mazivem z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových ohříváčů či kouřením tabáku.

- Naneste produkt **Belzona® 1813** přímo na připravený povrch pomocí dodaného plastového aplikátoru. Každá jednotka o hmotnosti 20 kg při tloušťce 0,125 palce (3 mm) pokryje přibližně 32,3 sq.ft. (3 m²).
- Pevně přitlačte, abyste odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.
- Pomocí plastového aplikátoru vytvarujte **Belzona® 1813** do správného profilu.

ČISTĚNÍ

Míchací nástroje by měly být ihned po použití očištěny prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK). Štětce a veškeré další aplikační nástroje by měly být očištěny vhodným rozpouštědlem, jako je **Belzona® 9121**, MEK, aceton nebo celulózová ředidla.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Před vystavením produktu **Belzona® 1813** uvedeným podmínkám jej nechte ztuhnout, jak je uvedeno níže.

Teplota	Pohyb nebo použití bez zatížení	Lehká zátěž	Plně mechanické nebo tepelné zatížení	Kontakt s chemickými látkami
10 °C / 50 °F	16 hodin	24 hodin	10 dnů	20 dnů
15 °C / 59 °F	12 hodin	18 hodin	8 dnů	14 dnů
20 °C / 68 °F	8 hodin	12 hodin	6 dnů	10 dnů
25 °C / 77 °F	6 hodin	8 hodin	4 dnů	6 dnů
30 °C / 86 °F	4 hodin	6 hodin	3 dnů	4 dnů

Tyto časy platí pro tloušťku přibližně 6 mm (0,25 palce); u silnějších profilů se zkracují a u tenčích prodlužují.

DODATEČNÉ VYTVRZENÍ

Mechanické vlastnosti, tepelnou odolnost a chemickou odolnost produktu **Belzona® 1813** lze zlepšit dodatečným vytvrzením.

Jakmile produkt **Belzona® 1813** dosáhne stupně vytvrzení „pohyb nebo použití bez zatížení“, může být dodatečně vytvrzen při teplotě od 50 °C (122 °F) do 100 °C (212 °F) po dobu minimálně 1 až 2 hodin pomocí ohřívачů s nuceným prouděním vzduchu, infralamp apod.

5. OBRÁBĚNÍ VYTVRZENÉHO PRODUKTU BELZONA® 1813

Produkt **Belzona® 1813** nelze po vytvrzení brousit ani opracovávat s uspokojivou kvalitou. Proto je třeba se snažit dosáhnout požadované hloubky aplikace, aby se předešlo zbytečnému obrábění.

6. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1813

Tam, kde je to požadováno, by měla být aplikována co nejdříve po první vrstvě, typicky 4 hodiny při 20 °C (68 °F) a do 8 hodin při 20 °C (68 °F).

Pokud je výše uvedená doba překrytí překročena, musí být povrch **Belzona® 1813** před dalším nanášením **Belzona® 1813** otřesán. Pevně přitlačte, abyste odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.

7. SKLADOVÁNÍ

Skladujte v suchém prostředí při teplotě od 10 °C (50 °F) do 25 °C (77 °F).

Po delším skladování nebo neúmyslném skladování při teplotě nižší než 5 °C (41 °F) mohou být součástí tužší než obvykle. Lze je regenerovat zahřátím na 40 °C (104 °F).

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

**BELZONA®**
Repair • Protect • Improve