

Belzona 1818

FN10211



NÁVOD K POUŽITÍ

1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

Produkt **Belzona® 1818** je tolerantní ke znečištění povrchu a lze ji aplikovat přímo na mokré a mastné povrchy, doporučuje se však provést co nejlepší přípravu povrchu. Podklad musí být vždy pevný a zbavený volného zkorodovaného materiálu, okují, prachu a jiných volných nečistot.

Optimální příprava povrchu:

- Odstraňte volné nečistoty kartáčem a odmastěte hadrem namočeným v **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky, např. v metylethylketonu (MEK).
- Zvolte brusivo, které zajistí potřebnou čistotu a minimální hloubku profilu 75 mikronů (3 mil). Používejte pouze hranaté brusivo.
- Očistěte kovový povrch tryskáním tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:
ISO 8501-1 Sa 2½ velmi důkladné tryskání.
Americký standard téměř bílý povrch SSPC - SP 10.
Švédský standard Sa 2½ SIS 05 5900.
- Po otryskání je třeba kovové povrchy natřít, než dojde k oxidaci povrchu.

Minimální doporučená příprava povrchu:

Elektrickým nástrojem očistěte tak, abyste dosáhli povrchu SSPC-SP 11 čištěného elektrickým nástrojem na holý kov s minimálním profilem 25 mikronů (1 mil).

Renovace stávajících produktů Belzona řady 1800:

Pevnou stávající vrstvu **Belzona® 1800** lze opravit pomocí **Belzona® 1818**. Před nanesením produktu **Belzona® 1818** je třeba povrch zdrsnit obroušením nebo otryskáním a poté odmastit.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Přenešte celý obsah modulů základní složky a ztužovače na pracovní povrch **Belzona®** nebo podobné místo. Důkladně promíchejte plastovou špachtlí, abyste dosáhli jednolitého materiálu bez šmouh.

1. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1818** použijte:
3 objemové díly základní složky na 2 díly ztužovače
4 hmotnostní díly základní složky na 3 díly ztužovače

2. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Je-li to potřebné, pro usnadnění míchání při teplotách materiálu nižších než 5 °C / 41 °F zahřejte nádoby na teplotu mezi 20 °C / 68 °F a 40 °C / 104 °F.

3. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1818** použit v níže uvedených lhůtách:

Teplota	Doba zpracovatelnosti
5 °C / 41 °F	22 minut
10 °C / 50 °F	18 minut
20 °C / 68 °F	16 minut
30 °C / 86 °F	12 minut
40 °C / 104 °F	9 minut

4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1818

432 cm³ / 26,36 in³ na jednotku 1 kg

3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1818

- Smíchaný produkt **Belzona® 1818** nanášejte přímo na připravený povrch pomocí vhodného aplikačního nástroje. Při aplikaci v tloušťce 3 mm (0,12 palce) je teoretická míra pokrytí na jednotku 1 kg přibližně 0,14 m² (1,55 sq.ft.). Při aplikaci v tloušťce 6 mm (0,24 palce) je teoretická míra pokrytí na jednotku 1 kg přibližně 0,07 m² (0,78 sq.ft.).
- Pevně přitlačte, abyste vyplnili všechny trhliny, odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.
- Pomocí plastového aplikátoru nebo jiného vhodného nástroje vytvarujte **Belzona® 1818** do správného profilu.

ČISTĚNÍ

Míchací a aplikační nástroje by měly být po použití okamžitě očištěny pomocí **Belzona® 9111**, **Belzona® 9121** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK) nebo acetonem.

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Před vystavením produktu **Belzona® 1818** uvedeným podmínkám jej nechte ztuhnout, jak je uvedeno níže.

Teplota	Pohyb nebo použití bez zatížení	*Lehká zátěž	Plné mechanické zatížení
5 °C / 41 °F	4 hodin	6 hodin	24 hodin
10 °C / 50 °F	3 hodin	4,5 hodin	18 hodin
20 °C / 68 °F	1,5 hodin	2 hodin	8 hodin
30 °C / 86 °F	1 hodina	1,5 hodin	6 hodin
40 °C / 104 °F	20 minut	30 minut	2 hodin

*V nouzových situacích lze vrstvu **Belzona® 1818** začít opět používat po uplynutí doby pro lehké zatížení uvedené ve výše uvedené tabulce. Produkt se bude za provozu dále vytvrzovat, aby dosáhl plné mechanické pevnosti a maximální odolnosti proti otěru.

DODATEČNÉ VYTVRZENÍ

Mechanické vlastnosti, tepelnou odolnost a chemickou odolnost produktu **Belzona® 1818** lze zlepšit dodatečným vytvrzením.

Jakmile produkt **Belzona® 1818** dosáhne stupně vytvrzení „pohyb nebo použití bez zatížení“, může být dodatečně vytvrzen při teplotě 50 °C / 122 °F až 100 °C / 212 °F pomocí ohříváčů s nuceným prouděním vzduchu, infralamp apod.

5. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1818

Pokud je nutná další vrstva, měla by být nanášena co nejdříve po první vrstvě. Při teplotě mezi 5 °C / 41 °F až 40 °C / 104 °F lze druhou vrstvu nanést až o 24 hodin později bez další přípravy. Pokud je výše uvedená doba překrytí překročena, musí být povrch **Belzona® 1818** před dalším nanášením **Belzona® 1818** zdrsňen obroušením.

6. POUŽITÍ BELZONA® 1818 PRO INJEKTÁŽ BELZONA® 9811

Tam, kde je vyžadována dodatečná odolnost proti otěru, lze použít dlaždice **Belzona® 9811** s obsahem oxidu hlinitého v kombinaci s produktem **Belzona® 1818**.

- Vyberte vhodné lepidlo **Belzona** podle provozních podmínek. Vybraný produkt **Belzona** by měl být aplikován v souladu s příslušným návodem a zarovnán s okolním povrchem.
- Do mokrého lepidla **Belzona® 9811** položte rohože na dlaždice. Při teplotách nižších než 60 °C (140 °F) mohou být dlaždice lepeny síťovinou dolů, při vyšších teplotách však musí být vždy lepeny sítkou nahoru. Po položení rohože na lepidlo **Belzona** se ujistěte, že jsou všechny dlaždice pevně uloženy v lepidle **Belzona**. Použitím gumového válečku rychle zajistíte, že všechny dlaždice budou přitlačeny a v kontaktu se zvoleným lepidlem **Belzona**.
- Jakmile je lepidlo **Belzona** dostatečně pevné, lze v případě potřeby podkladovou síťku odlepit a začít se spárováním.

Poznámka:

Po odstranění sítky může na povrchu dlaždic zůstat mírně drsný povrch, který mírně ztěžuje spárování a čištění dlaždic. Nemá to žádný vliv na parametry systému, je to čistě estetické. Případně lze zbývající lepidlo pro podkladovou síťku po ztvrdnutí lepidla na dlaždice **Belzona** obrousit nebo otryskat.

- Pomocí pryžové fólie o tloušťce 8 - 10 mm přitlačte spárovací hmotu **Belzona® 1818** na místo a seškrábněte přebytečné množství, aby spárovací hmota **Belzona® 1818** byla vyrovnána s horní částí dlaždic.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve