

Belzona 1821

FN10131 (FLUID METAL)



NÁVOD K POUŽITÍ

1. PŘÍPRAVA POVRCHU

- Odstraňte volné nečistoty a odmastěte hadrem namočeným v **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky, např. v metylethylketonu (MEK).
- Kovové povrchy obruste, abyste odstranili volnou rez a odlupující se barvu, a poté je zdrsňte tryskáním, broušením nebo jiným vhodným způsobem, abyste dosáhli drsného povrchu čistého kovu.
- Nakonec znovu odmastěte. Používejte čisté hadry, abyste zabránili rozetření kontaminace.

KDE BY PRODUKT BELZONA® 1821 NEMĚL PŘILNOUT

Naneste štětcem tenkou vrstvu přípravku **Belzona® 9411** (uvolňovací prostředek) a nechte jej 15-20 minut zaschnout, než přejdete ke kroku 2.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Přeneste celý obsah ztužovače do základního modulu. Důkladně promíchejte, abyste získali jednotlivý materiál bez jakýchkoli šmouh.

POZNÁMKY:

1. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Pro míchání malých množství **Belzona® 1821** použijte:

2,7 objemové díly základního produktu na 1 objemový díl ztužovače

6,7 hmotnostních dílů základního produktu na 1 díl ztužovače

2. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1821** použit v níže uvedených lhůtách.

Teplota	5 °C (41 °F)	15 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)
Použijte veškerý materiál do	60 min	30 min	20 min

3. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1821

29,2 cu.in. (478 cm³) na kg.

4. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH

Pro usnadnění míchání, když je teplota materiálu nižší než 5 °C, zahřívejte moduly základ a ztužovač, dokud jejich obsah nedosáhne teploty 20-25 °C (68-77 °F).

5. MASKOVÁNÍ POVRCHU ZA ÚČELEM VYTVOŘENÍ PROTISKLUZOVÉHO VZORU

Po přípravě povrchu aplikujte maskovací pásku, abyste získali obrys požadovaného protiskluzového vzoru. Ten může být různý podle typu a umístění podkladu a může mít podobu čtverců nebo pilového motivu.

3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1821

PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY

Nepoužívejte, pokud:

- Teplota je nižší než 41 °F (5 °C) nebo relativní vlhkost vzduchu je vyšší než 90 %.
- Prší, sněží, je mlha nebo opar.
- Na povrchu kovu je vlhkost nebo může docházet k následné kondenzaci.
- Pracovní prostředí je pravděpodobně znečištěno olejem/mazivem z přílehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových ohříváčů či kouřením tabáku.

Naneste produkt **Belzona® 1821** přímo na připravený povrch pomocí štětce s tuhými štětinami nebo pomocí dodaného plastového aplikátoru. Pro dosažení správné tloušťky systému 15 - 20 mil (375 - 500 mikronů) je teoretická míra pokrytí 9,25 čtverečních stop (0,86 m²) na 1 kg jednotky.

ČISTĚNÍ

Míchací nástroje by měly být ihned po použití očištěny prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK). Štětce, vstříkovací pistole a veškeré další aplikační nástroje by měly být čišťeny vhodným rozpouštědlem, jako je **Belzona® 9121**, MEK, aceton nebo celulózová ředidla.

4. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1821

Pokud je to požadováno, měla by být aplikována, jakmile se první vrstva stane nelepivou nebo maximálně 12 hodin po aplikaci první vrstvy, když je okolní teplota 15-20 °C (59- 68 °F). Při vyšších teplotách se tato doba zkracuje, při nižších teplotách se prodlužuje. Po uplynutí maximální doby překrytí je třeba ztuhlou vrstvu **Belzona® 1821** před nanesením **Belzona® 1821** zdrsnit.

5. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Nechte produkt **Belzona® 1821** ztuhnout podle níže uvedeného postupu a vystavte jej uvedeným podmínkám.

Teplota	Pohyb nebo použití bez zatížení nebo ponoření do chemikálií	Obrábění nebo lehké zatížení	Plné mechanické nebo tepelné zatížení	Ponoření do chemikálií
5 °C / 41 °F	16 hodin	16 hodin	1½ dne	14 dnů
15 °C / 59 °F	6 hodin	6 hodin	1 ½ dne	10 dnů
25 °C / 77 °F	3 hodin	3 hodin	1 den	5 dnů

6. PROTISKLUZOVÉ POVRCHY NA ZKUŠEBNÍCH BRZDOVÝCH VÁLCÍCH

- U protiskluzových aplikací na zkušebních brzdových válcích maskujte konce válců, které nemají být ošetřeny, což dodá aplikaci úhledný vzhled.
- Naneste namíchaný produkt **Belzona® 1821** podle předchozího popisu. Pro dosažení hladkého povrchu by se válce měly otáčet pomalu.
- Do nevytvrzeného produktu **Belzona® 1821** nasypete kamenivo **Belzona® 9211** (Supergrip Aggregate) v požadované hustotě.
- Pomocí dřevěného špalíku zatlačte **Belzona® 9211** do vrstvy **Belzona® 1821**.
- Systém lehce přejeďte kartáčem, abyste odstranili přebytečný materiál **Belzona® 9211**, který lze znovu použít.
- Okamžitě odstraňte maskovací pásku - tím získáte čistý okraj aplikace.

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve