

Belzona 1814

FN10200



NÁVOD K POUŽITÍ

1. PRO ZAJIŠTĚNÍ ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNÍHO SVARU

APLIKUJTE POUZE NA OTRYSKANÉ PLOCHY

- Odstraňte volné nečistoty a odmastěte hadrem namočeným v **Belzona® 9111** (čisticí/odmašťovací prostředek) nebo v jiném účinném čisticím prostředku, který nezanechává zbytky, např. v metylethylketonu (MEK).
- Zvolte brusivo, které zajistí potřebnou čistotu a minimální hloubku profilu 3 mil (tisíciny palce) (75 mikronů). Používejte pouze hranaté brusivo.
- Očistěte kovový povrch tryskáním tak, abyste dosáhli následujícího standardu čistoty:

ISO 8501-1 Sa 2½ velmi důkladné tryskání
Americký standard téměř bílý povrch SSPC SP 10
Švédský standard Sa 2½ SIS 05 5900
- Po otryskání je třeba kovové povrchy natřít, než dojde k oxidaci povrchu.

POVRCHY ZNEČISTĚNÉ SOLÍ

Kovové povrchy, které byly po určitou dobu ponořeny do slaných roztoků, např. mořské vody, by měly být otryskány na požadovanou úroveň, ponechány 24 hodin, aby se případné usazené soli mohly vysrážet na povrchu, a poté omyty před dalším okartáčováním, které je odstraní. Tento proces může být nutné opakovat, aby se zajistilo úplné odstranění solí.

KDE BY PRODUKT BELZONA® 1814 NEMĚL PŘILNOUT

Naneste štětcem tenkou vrstvu přípravku **Belzona® 9411** (uvolňovací prostředek) a nechte jej 15-20 minut zaschnout, než přejdete ke kroku 2.

2. KOMBINACE REAKTIVNÍCH SLOŽEK

Při míchání celé jednotky 30 kg se vzhledem k objemnosti a tuhosti materiálů doporučuje použít mechanické míchadlo podle níže uvedeného postupu:

- Vyprázdněte celý obsah ztužovače do základní složky a před přenesením do míchacího bubnu jej důkladně promíchejte pádlovým míchadlem, abyste dosáhli homogenního materiálu bez jakýchkoli šmouh.

Případně vyprázdněte celý obsah základní složky a ztužovače do mechanického míchacího bubnu, např. míchačky Daines, a důkladně promíchejte, abyste dosáhli homogenního materiálu bez jakýchkoli šmouh.
- Po dosažení homogenního materiálu postupně přidávejte obsah kameniva do míchacího bubnu. Nechte běžet míchadlo, dokud nedosáhnete homogenní konzistence.

POZNÁMKY:

1. MÍCHÁNÍ PŘI NÍZKÉ TEPLOTĚ

Pro usnadnění míchání, když je teplota materiálu nižší než 5 °C (41 °F), zahřívejte základní složku a ztužovač, dokud jejich obsah nedosáhne teploty 20-25 °C (68-77 °F).

2. DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Od začátku míchání musí být prostředek **Belzona® 1814** použit v níže uvedených lhůtách:

Teplota	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Použijte veškerý materiál do	70 min	60 min	50 min	40 min

3. MÍCHÁNÍ MALÝCH MNOŽSTVÍ

Při míchání malých množství produktu **Belzona® 1814** nejprve smíchejte základní složku a ztužovač, poté přidejte kamenivo. Smíchejte v následujícím poměru:

	základní složka	ztužovač	kamenivo
Hmotnostní díly	2,40	1	9,65
Objemové díly	2	1	5

4. OBJEMOVÁ KAPACITA SMĚSI BELZONA® 1814

26 cu.in. (427 cm³) na kg.

3. APLIKACE PŘÍPRAVKU BELZONA® 1814

PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY

Nepoužívejte, pokud:

- Teplota je nižší než 41 °F (5 °C) nebo relativní vlhkost vzduchu je vyšší než 90 %.
- Prší, sněží, je mlha nebo opar.
- Na povrchu kovu je vlhkost nebo může docházet k následné kondenzaci.
- Pracovní prostředí je pravděpodobně znečištěno olejem/mazivem z přilehlých zařízení nebo kouřem z petrolejových ohříváčů či kouřením tabáku.

- Naneste **Belzona® 1814** přímo na připravený povrch pomocí plastového aplikátoru nebo jiného vhodného nástroje. Při aplikaci v tloušťce 0,12 palce (3 mm) bude teoretická míra pokrytí jednotky 30 kg přibližně 46 čtverečních stop (4,27 m²). Při aplikaci v tloušťce 0,25 palce (6 mm) bude teoretická míra pokrytí jednotky 30 kg přibližně 23 čtverečních stop (2,14 m²).
- Pevně přitlačte, abyste odstranili zachycený vzduch a zajistili maximální kontakt s povrchem.
- Pomocí plastového aplikátoru nebo jiného vhodného nástroje vytvarujte **Belzona® 1814** do správného profilu.

POZNÁMKA:

Nanášení **Belzona® 1814** přímo na podklad může být náročné. Pro velké nadzemní plochy mohou být vhodnější alternativní produkty řady Belzona® 1800.

ČISTĚNÍ

Míchací aplikační nástroje je nutno ihned po použití očistit prostředkem **Belzona® 9111** nebo jiným účinným rozpouštědlem, např. metylethylketonem (MEK).

4. DOKONČENÍ MOLEKULÁRNÍ REAKCE

Před vystavením produktu **Belzona® 1814** uvedeným podmínkám jej nechte ztuhnout, jak je uvedeno níže.

Teplota	Pohyb nebo použití bez zatížení	Lehká zátěž	Plné mechanické nebo tepelné zatížení
10 °C / 50 °F	32 hodin	5 dnů	14 dnů
20 °C / 68 °F	12 hodin	24 hodin	7 dnů
30 °C / 86 °F	10 hodin	16 hodin	4 dnů
40 °C / 104 °F	6 hodin	12 hodin	2 dnů

Tyto časy platí pro tloušťku přibližně 6 mm (0,25 palce); u silnějších profilů se zkracují a u tenčích prodlužují.

DODATEČNÉ VYTVRZENÍ

Může být žádoucí dodatečné vytvrzení, které usnadní rychlejší vytvrzení a rychlejší návrat do provozu. Pokud je to nutné, by se produkt **Belzona® 1814** měl nechat před vystavením teplu nechat vytvrdit 16-24 hodin bez další podpory. Poté může být dodatečně vytvrzen při teplotě mezi 50 °C / 122 °F a 100 °C / 212 °F po dobu 1-2 hodin pomocí ohřívaců vzduchu, infralamp apod.

5. OBRÁBĚNÍ VYTVRZENÉHO PRODUKTU BELZONA® 1814

Produkt **Belzona® 1814** nelze po vytvrzení brousit ani opracovávat s uspokojivou kvalitou. Proto je třeba se snažit dosáhnout požadované hloubky aplikace, aby se předešlo zbytečnému obrábění.

6. NANESENÍ DALŠÍ VRSTVY BELZONA® 1814

Pokud je nutná další vrstva, měla by být nanесena co nejdříve po první vrstvě. K překrytí musí dojít do 24 hodin bez ohledu na teplotu a vlhkost.

Pokud je výše uvedená doba překrytí překročena, musí být povrch **Belzona® 1814** před dalším nanášením **Belzona® 1814** otryskán.

7. POUŽITÍ BELZONA® 1814 PRO SPÁROVÁNÍ BELZONA® 9811

Tam, kde je vyžadována dodatečná odolnost proti otěru, lze použít dlaždice **Belzona® 9811** s obsahem oxidu hlinitého v kombinaci s produktem **Belzona® 1814**.

- Vyberte vhodné lepidlo Belzona podle provozních podmínek. Vybraný produkt Belzona by měl být aplikován v souladu s příslušným návodem a zarovnan s okolním povrchem.
- Do mokrého lepidla **Belzona® 9811** položte rohože na dlaždice. Při teplotách nižších než 60 °C (140 °F) mohou být dlaždice lepeny síťovinou dolů, při vyšších teplotách však musí být vždy lepeny sítíkou nahoru. Po položení rohože na lepidlo Belzona se ujistěte, že jsou všechny dlaždice pevně uloženy v lepidle Belzona. Použitím gumového válečku rychle zajistíte, že všechny dlaždice budou přitlačeny a v kontaktu se zvoleným lepidlem Belzona.
- Jakmile je lepidlo Belzona dostatečně pevné, lze v případě potřeby podkladovou sítku odlepit a začít se spárováním.
POZNÁMKA:
Po odstranění sítiky může na povrchu dlaždic zůstat mírně drsný povrch, který mírně ztěžuje spárování a čištění dlaždic. Nemá to žádný vliv na parametry systému, je to čistě estetické. Případně lze zbývající lepidlo pro podkladovou sítku po ztvrdnutí lepidla na dlaždice Belzona obrousit nebo otryskat.
- Pomocí pryžové fólie o tloušťce 0,3 - 0,4" (8 - 10 mm) pro zatlačení spárovací hmoty **Belzona® 1814** na místo a přebytečné množství seškrábněte, aby spárovací hmota **Belzona® 1814** byla vyrovnána s horní částí dlaždic.

8. SKLADOVÁNÍ

Skladujte v suchém prostředí při teplotách od 5 °C (41 °F) do 30 °C (86 °F).

Po delším skladování nebo neúmyslném skladování při teplotě nižší než 5 °C (41 °F) mohou být součástí tužší než obvykle. Lze je regenerovat zahřátím na 40 °C (104 °F).

Tento dokument byl vypracován v angličtině a přeložen do češtiny. Pro vyloučení pochybností platí, že ve vztahu k

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2025 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*


BELZONA®
Repair • Protect • Improve

jakémukoli sporu nebo jiné záležitosti výkladu vyplývající z tohoto dokumentu má anglická verze přednost před jakýmkoli jiným překladem.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2025 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

